

De NEOPULSE 220 C XL is een enkelfase MIG/MAG puls lasapparaat. Dit lasapparaat staat garant voor lasresultaten van de allerhoogste kwaliteit, en biedt de lasser talrijke synergetische curves en een uitzonderlijke boogdynamiek. Intuïtief en functioneel : dankzij de digitale bediening kunt u de lasinstellingen eenvoudig en snel wijzigen. De NEOPULSE 220 C XL is uitgerust met een krachtig draadaanvoersysteem met 4 aandrijfrollen, en biedt de industriële lasser een optimale productiviteit.

MULTI-PROCES LASSEN

- **MIG/MAG :**
 - staaldraad en roestvrij staaldraad : Ø 0.6 tot 1.0 mm
 - aluminium draad : Ø 0.8 tot 1.2 mm
 - CuSi en CuAl draad : Ø 0.8 tot 1.0 mm
- **MMA DC / Puls :** basische, rutiele en cellulose elektroden (tot Ø 5 mm).
- **TIG DC / Pulse.**

INTELLIGENT

- **SYNERGETISCHE lasmodule :** Na het inbrengen van 2 gegevens (koppel materiaal/gas en draaddiameter), geeft de NEOPULSE automatisch de optimale lascondities aan, waarmee de lasser het apparaat optimaal kan instellen (draadsnelheid, spanning, stroom, booglengte).

PRECIES

- Kalibreren van de snelheid van het draadaanvoersysteem om de spanningsmeting bij te stellen en het berekenen van de energie te verfijnen.
- Energie, weergave en berekenen van de energie na het lassen volgens de normen EN1011-1, ISO/TR 18491 en QW-409.
- Portability : de JOBS en de instellingen van het apparaat kunnen vanaf of op een USB-stick geladen worden.
- Traceability : het opvolgen en het opslaan van iedere las-etappe, lasnaad voor lasnaad, tijdens een industriële lasprocedure volgens de EN ISO 3834 norm.



Geleverd zonder
accessoires

OPTIMALE MIG/MAG INSTELLINGEN

- **6 MIG-MAG lasmodules** Standard Dynamic, Standard Impact, Standard Root, Puls, Modularc en Handmatig. Voor meer informatie betreffende de GYS synergieën kunt u de QR code scannen of hier [klikken](#).
- **Puntmodules :** SPOT en DELAY.
- **Gebruiksmogelijkheden trekker :** 2T en 4T.
- **Voor een perfecte beheersing van de volledige lascyclus :** CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Filler, Postgaz enz.

GYS synergieën

OPTIMALE PRODUCTIVITEIT

- **4 microprocessoren** vergroten de verwerkingsnelheid van het lasapparaat en zorgen voor een optimaal resultaat.
- **Optimale productiviteit** dankzij de hoge inschakelduur (150 A @ 60%).
- **Geschikte draadspoolen :** Ø 200 / 300 mm.
- Het draadaanvoersysteem met 4 krachtige rollers zorgt voor een efficiënte aanvoer.
- De zeer hoge boogspanning garandeert een eenvoudige ontsteking en een uitzonderlijke boogdynamiek.

ERGONOMISCH

- Nieuwe gebruikersvriendelijke bediening.
- Een volledige update van het apparaat en de synergetische instellingen kan worden gerealiseerd met een USB-stick.
- Geheugen voor 500 lasprogramma's (die ook op een USB-stick kunnen worden opgeslagen).
- Toont stroom/spanning tijdens en na het lassen (DMOS/QMOS).
- Keuze weergave hoofdinstelling (Draadsnelheid, gemiddelde lasstroom enz.).
- Interne verlichting draadaanvoer en spoel.
- De lasser heeft zicht op het verbruik van het lasdraad dankzij een duidelijk weergave-venster.
- Een intelligent en energie-zuinig ventilatie-systeem zorgt voor een lager energieverbruik, minder stofopname en een lager geluidsniveau.
- Geschikt voor gebruik met Push-Pull toorts (24V).

ROBUUST EN MOBIEL

- Versterkte carrosserie & anti-slip voetjes.
- Behuizing IP23S.
- 2 handgrepen, waarmee het apparaat eenvoudig verplaatst kan worden.



- 3 bedieningsniveaus** voor de gebruiker :
- Easy : vereenvoudigde functies
 - Expert : volledige weergave
 - Geavanceerd : geeft volledige toegang tot alle instellingen

50/60 Hz	A	A	Ø mm		200	300	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstatung / equipamiento de fabrica	MIG-MAG	MMA	TIG	U ₀	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
230 V 1~	16	10 → 220	0.6 - 1.2	0.9 - 1.2	✓	✓	1 → 5	⊕⊖	0.5 - 20	⊕	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	V	61 x 32 x 49	29.5	IP 23S	7.5 kVA