

De G9 is een C-arm waarmee u een klem van een C-beweging naar een X-beweging kunt omvormen. De klem is gepatenteerd, heeft een uitstekend ergonomisch concept en is uiterst gebruikersvriendelijk. De G9 kan worden ingezet in de AUTO module van de GYSPOT PONSNAGELTANG BP.LG, waarbij automatisch alle laspunt-instellingen worden ingesteld.

ERGONOMISCH

- Kan snel, eenvoudig en zonder gereedschap aangesloten worden.
- Zonder de elektrode te verwisselen.
- In minder dan 5 seconden van G1 naar G9.
- Het koelsysteem wordt automatisch aangesloten.
- Opening en over-opening worden aangestuurd door de klem.
- Geïntegreerde steun (deze kan op een trolley worden gemonteerd of aan een muur worden bevestigd).

AUTOMATISCHE MODULE

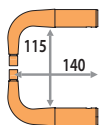
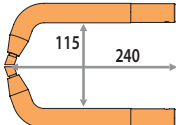
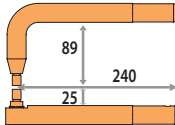
- In de automatische module detecteert de ponsnageltang met de G9 arm automatisch de aard van het staal, de dikte van het plaatwerk en de aanwezigheid van lijm of isolerend materiaal tussen HSLA, UHSLA en borium staal.

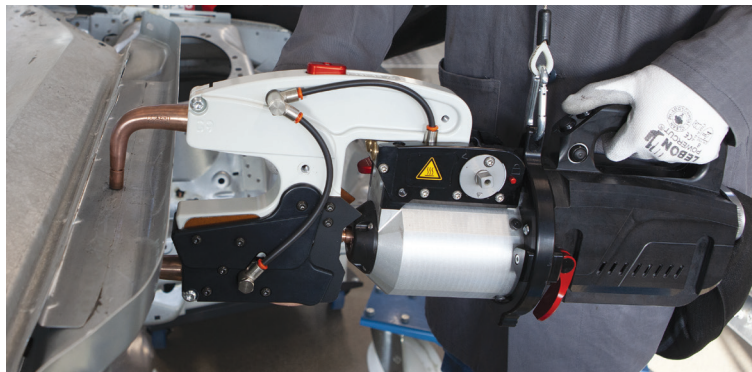
PRESTATIE-GERICHT

- Courant de soudage : 13 000 A.
- Effort de serrage max. : 550 daN sous 8 bars avec X1.
- Refroidissement liquide des électrodes et des caps.

3 INSTELLINGEN

- Automatische module is geschikt voor gebruik met 3 koperen armen (X1, X2, en X6).

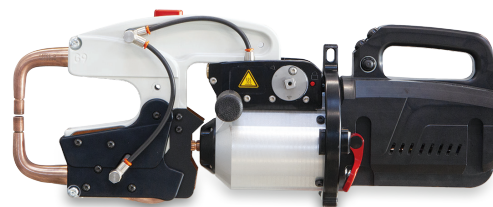
	X1	X2	X6
	inclusief	optioneel	optioneel
Koperen arm			
Referentie	-	050518	050587
Passage	140 mm	240 mm	
Maximale opening	30 mm	55 mm	
Maximale klemkracht	550 daN	300 daN	



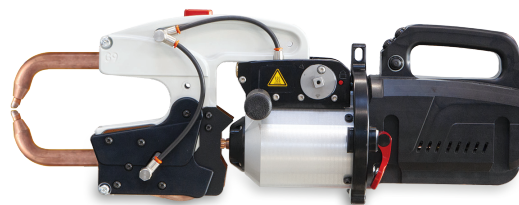
BREVETÉ / PATENTED
n° US 11,618,097



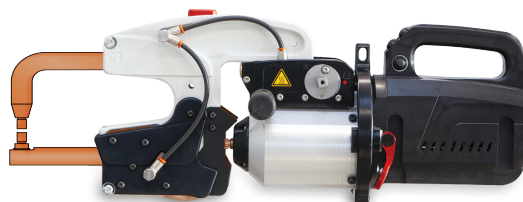
Geleverd met :
arm X1, handvat en steun



Arm G9+X1 gemonteerd op een G-klem



Arm G9+X2 gemonteerd op een G-klem



Arm G9+X6 gemonteerd op een G-klem