

De TITAN 400 (400 A @ 60 %) is ideaal voor precisie-lassen op hoog gelegen metalen, en geschikt voor de meest veeleisende TIG en MMA lasklassen. Dankzij het intuïtieve en functionele bedieningspaneel kan de lasser eenvoudig de las-instellingen regelen. De TITAN 400 is uitgerust met een TACK modus, de meest geavanceerde puntlas-techniek. De TITAN 400 is het gereedschap voor het lassen van buizen en pijpen en roestvrijstalen plaatwerk.

OPTIMAAL DC LASSEN

- **TIG DC** : lassen in gelijkstroom.
- **TIG DC Puls** : beperkt de verhoging van de temperatuur van de te lassen materialen.
- **3 speciale lasprocedures** :
 - **SPOT module** : traditioneel puntlassen, als voorbereiding op het lassen van dun plaatwerk.
 - **TACK module** : ultra-precies puntlassen zonder oxidatie, zodat het risico op vervorming verkleind wordt. De punten zijn onzichtbaar in de uiteindelijke lasnaad.
 - **E-TIG module** : garandeert een constante breedte van de lasnaad en een constante penetratie, onafhankelijk van de positie van de toorts met betrekking tot het te lassen voorwerp (beheersing van de lasenergie).
- **2 ontstekingsmogelijkheden** : HF zonder contact of LIFT met contact, voor gebruik in elektro-gevoelige omgevingen.
- **3 mogelijkheden voor het gebruik van de trekker** : 2T, 4T en 4T LOG.
- **Automatische detectie van de toorts** : compatibel met toorts met dubbele knop en met potentiometer.

MMA LASSEN

- **MMA** : beklede elektroden, rutiele, basische en cellulose elektroden (tot $\varnothing 6$ mm).
- **MMA pulse** : ontwikkeld voor verticaal opgaand lassen en voor het lassen van buizen/pipelines.

INTUÏTIEF

- **Toont de stroom en de spanning tijdens en na het lassen (DMOS/QMOS).**
- **Geheugen voor 50 programma's per procedure**, voor een perfecte reproduceerbaarheid van de door u uitgevoerde lasklassen.
- **Afstandsbediening** (pedaal of handmatig, optioneel), kan geïnstalleerd worden zonder gereedschap.
- **Vergrendelbaar toetsenbord**, voorkomt onbedoelde verkeerde handelingen.
- **Intelligent ventilatie-systeem** : vermindert het stroomverbruik (apparaat in de wacht, geen boog = 35 W), het afzuigen van stof en het geluidsoverlast.
- **Connect 5 module**, voor het besturen van de generator vanaf een bedieningspaneel of een PLC (5 programma's voorgeprogrammeerd).

PRECIES

- **Kalibratie-module**, voor het kalibreren van de las-accessoires, voor het bijstellen van de getoonde spanningsmeting en het verfijnen van het berekenen van de energie.
- **ENERGIE module**, voor het tonen en berekenen van de energie na het lassen volgens de normen EN1011-1, ISO/TR 18491 en QW-409.

ROBUUST

- Klasse IP 23 voor gebruik buiten.
- Versterkte carrosserie & rubberen voetjes.
- 2 stalen handvatten maken het verplaatsen van het apparaat eenvoudiger.
- 4 bevestigingsringen.

ACCESSOIRES

Koelgroep :



WCU 1kW C
013537

1000 W
5.5 l - 15 kg

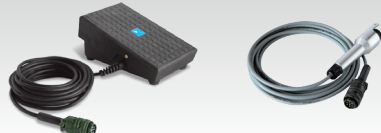
Toortsen ABITIG liquid - 450 W - 8 m :



Hendel
037359

Dubbele knop
037366

Afstandsbediening :



Pedaal RC-FA1
045682

Handmatig RC-HA1
045675



Trolley 10m³
037328



Filter
046580



Geleverd zonder accessoires



Alle TIG lasinstellingen zijn direct toegankelijk met behulp van één enkele draaiknop.

HOOFDMENU

- pregas / post-gas
- stijgende stroom
- lasstroom
- duur downslope
- warme stroom
- puls frequentie
- verhouding koude / warme stroom

GEAVANCEERD MENU

- I start / t start
- I stop / t stop
- pulse wave-vormen
- punt-tijd in puls-stroom en gelijkstroom.

		I ₂ TIG	I ₂ MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY				TIG - MMA	U ₀					IP	
50/60 Hz	A	A	A	PULSE	AID	SR	CEL	EN 60974-1 (40°C)	V	mm ²	W	cm	kg		Protected & compatible power generator (+/-15%)
400 V - 3~	32	3 → 400	5 → 400	0.1 → 2500 Hz	■	■	■	400 A @ 60% 360 A @ 100%	85	70/95	35	68 x 30 x 54	40	IP 23	30 kVA