

**PROTIG 200 DC (200 A) nodrošina augstas kvalitātes metinājumus gan mikstiem, gan nerūsējošiem tēraudiem, pateicoties uzlabotai sekundārās kontroles sistēmai. Tās intuitīvā saskarne ļauj neticami vienkārši pielāgot metināšanas iestatījumus.**

## UZLABOTA LĪDZSTRĀVAS METINĀŠANA

- **Sekundārā vadības sistēma:** nodrošina izcilu loka stabilitāti un nemainīgu strāvu jebkurā metināšanas pozīcijā.
- **DC TIG:** kvalitatīvai visu melno metālu, piemēram, tērauda, nerūsējošā tērauda un vara, kā arī to sakausējumu metināšanai.
- **Impulsa DC TIG:** kontrolē metinājuma baseina temperatūru, samazina deformāciju un ļauj montēt plānas metāla loksnes, sākot no 0,3 mm biezuma.
- **SPOT:** ātra un precīza punktvēida metināšana pirms plānu lokšņu savienošanas.
- **Divas aizdedzes sistēmas:** bezkontakta HF aizdedze un Arc-Lift aizdedze elektriski jutīgām vidēm.
- **Trīs sprūda vadības ierīces:** 2T, 4T un 4T LOG.
- **Automātiska degļa noteikšana:** saderīgs ar rokturiem un dubultpogu degļiem.

## MMA METINĀŠANA

- **MMA metināšana:** pamata un rutila elektrodi (līdz Ø 5 mm).
- **Impulsa MMA metināšana:** ļauj veikt vertikālu augšupejošu metināšanu cauruļvadu darbiem.
- **Trīs iebūvētas metināšanas atbalsta tehnoloģijas:**
  - Anti-Sticking tehnoloģija: samazina elektroda pielipšanas risku pie apstrādājamā izstrādājuma.
  - Hot Start: atvieglo aizdegšanos un to var pielāgot dažādiem metāliem dažū sekunžu laikā.
  - Arc Force: vienreizējs strāvas pastiprinājums sarežģītiem metināšanas uzdevumiem.

## INTUITIVE

- **Metināšanas procesa laikā un pēc tā tiek rādīta strāva un spriegums (DMOS/ QMOS).**
- **Uzglabā līdz pat 10 programmām** katram metināšanas procesam, lai nodrošinātu perfekti viendabīgu metināšanu.
- **Uzlabotā ventilācijas vadības sistēma** samazina enerģijas patēriņu, putekļu nosūkšanu un troksni.

## RESILIENT

- **Pastiprināts korpuss** un prettriecienu spilventiņi no visām pusēm.
- **Kompakts un viegli pārvietojams** pa darba vietu.
- **Aizsargāts pret pārspriegumu līdz 400 V (PROTEC 400 tehnoloģija).**

## (pēc izvēles) PIEDĀVĀJUMI



SR26L - 8 m  
046184



SR26DB - 8 m  
038271



Palīgmateriālu kaste  
Deglim TIG26  
044678



Darba vietas korpuss IP67  
060432



Piegādāts ar



- Pre-Gas / Post-Gas
- pieauguma laiks (Upslope)
- metināšanas strāva
- karstā / aukstā strāva
- impulsa frekvence
- izbalēšanas laiks (Downslope)

50/60 Hz	A	I <sub>2</sub> TIG A	I <sub>2</sub> MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG EN 60974-1 (40°C)			MMA EN 60974-1 (40°C)			U <sub>0</sub> V	mm <sup>2</sup>	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
				PULSE	AIP	SR	IA (60%)	X% (I <sub>2</sub> max)	100%	IA (60%)	X% (I <sub>2</sub> max)	100%						
230 V - 1~	16	5 → 200	10 → 160	0.1 → 900 Hz	▪	▪	115 A	20 %	90 A	90 A	20 %	70 A	65	35/50	43 x 21 x 33 cm	10	IP 21	7 kW / 7 kVA