

**Dotato delle ultime tecnologie elettroniche e di una struttura robusta, GYSMI E 163 E assicura saldature professionali su acciaio, ghisa e inox fino a 10 mm di spessore. E' anche provvisto di 3 metodi di saldatura MMA, MMA Pulsato e TIG lift che offrono saldature più rifinite, grazie alla sua fusione molto delicata.**

## 3 MODALITA' DI SALDATURA

- **MMA** : Salda con grande facilità la maggior parte degli elettrodi rivestiti: acciaio (rutile e basico), inox e ghisa (fino a Ø 4.0mm).
- **MMA PULSATO** : Per saldature verticali montanti.
- **TIG Lift** : Per lavori minuziosi su lamiere sottili.

## AIUTI PER LA SALDATURA



**Hot Start** (regolabile) : Sovratensione regolabile all'avvio, quando l'elettrodo viene a contatto con il pezzo. Elimina i rischi d'incollaggio quando l'elettrodo e il pezzo sono freddi.



**Arc Force** : Fornisce sovratensione in caso di necessità di mantenere l'arco.



**Antisticking** : Riduce i rischi d'incollaggio dell'elettrodo in caso di contatto con il pezzo.



**MMA Pulse** (regolabile) : Ideale in posizione di saldatura verticale montante. Possibilità di regolare la frequenza.



**TIG Lift** (regolabile) : Facilita l'avviamento al fine di ottenere un cordone di saldatura di qualità. Un semplice movimento del polso verso l'alto innesca il downslope automatico e la saldatura termina progressivamente e correttamente.

## SICUREZZA

- Raffreddamento del dispositivo ottimizzato con protezione termica.
- Dispone di 2 velocità di ventilazione (funzionamento / a vuoto).
- Protetto contro le sovratensioni.
- Compatibile con gruppo elettrogeno.

## ULTRA PORTATILE

- Peso piuma generatore (4.6 kg).
- Volume alquanto ridotto (12x21x27 cm), si posiziona ovunque (scaffale, carrello, etc.)
- Una maniglia facilita lo spostamento.

160 A

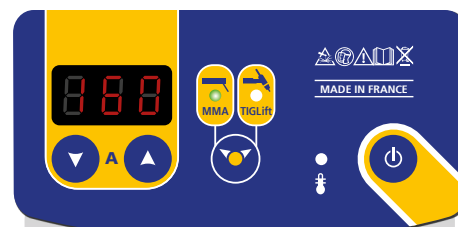
10 mm max.

Ø 1.6 → 4.0



Fornito in valigia con :

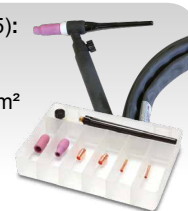
- Messa a terra (1.6 m / Ø 16 mm<sup>2</sup>)
- Porta dell'elettrodo (2 m / Ø 16 mm<sup>2</sup>)







- Pannello di comando intuitivo con display digitale.
- Scelta modalità TIG Lift o MMA (semplice o pulsata).
- Impostazione intensità saldatura (10 > 160 A).

**OPZIONE** (ref 044425):  
TORCIA TIG  
- Cavo lungo 4 m  
- Connettore 10/25 mm<sup>2</sup>

**BINZEL**



50/60hz	+AM-	I <sub>2</sub>							EN60974-1 (40°C)		U <sub>0</sub>			
		TIG	MMA	Ø1.6	Ø2	Ø2.5	Ø3.2	Ø4	Ø5	I <sub>A</sub> (60%)				
230V 1~	16A	10-160A	62	50	47	45	23	-	90A	160A 14%	72V	46x36x17 7.9	6 kW 7.5 kVA	Testato in fabbrica contro le sovratensioni fino a 400 V, è adatto all'uso su generatori grazie alla Protec 400.