

Il braccio G9 è un braccio di forma a C che permette di trasformare la pinza da un movimento a C ad un movimento a X. Brevettato per il suo concetto ergonomico e la sua semplicità d'utilizzo, esso permette di utilizzare la modalità AUTO della puntatrice GYSPOT BP.LG per determinare automaticamente tutti i parametri dei punti di saldatura.

ERGONOMICO

- Posizionamento e rimozione veloce senza utensili.
- Nessuna modifica dell'elettrodo mobile.
- Meno di 5 secondi per il passaggio da G1 a G9.
- Connessione automatica del circuito di raffreddamento.
- Apertura e sovra apertura comandata dalla pinza.
- Supporto braccio integrato (si monta sopra a un carrello o in versione murale)

MODALITÀ AUTOMATICA

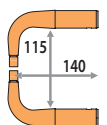
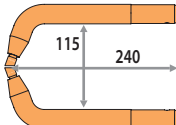
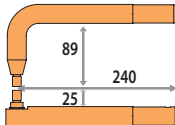
- In modalità automatica, la puntatrice dotata del suo braccio G9 determina automaticamente la natura degli acciai, lo spessore delle lamiere e la presenza di colla e di materiale isolante tra le lamiere HLE/THLE, UHLE e Boro.

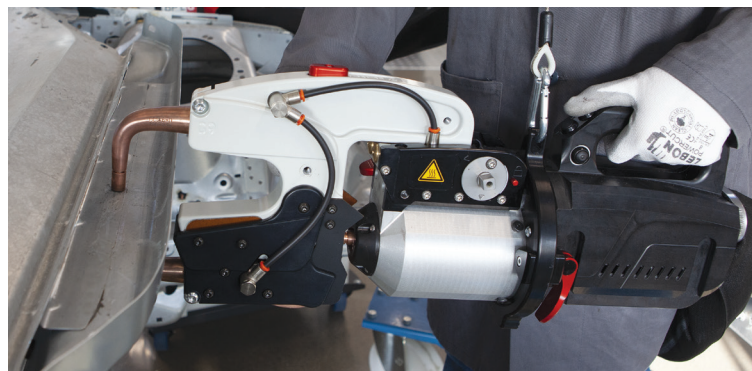
PRESTAZIONI ELEVATE

- Corrente di saldatura: 13.000 A.
- Forza di bloccaggio max. 550 daN a 8 bar con X1. Raffreddamento a liquido di elettrodi e tappi.

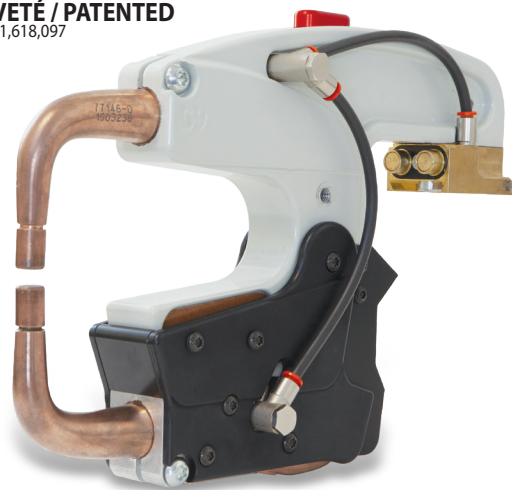
3 CONFIGURAZIONI

- Modalità automatica compatibile con i 3 bracci ramati (X1, X2 e X6).

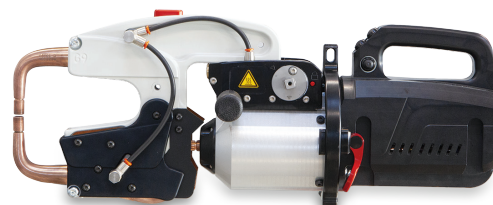
	X1	X2	X6
	inclusi	opzione	opzione
Braccio ramato			
Riferimento	-	050518	050587
Profondità	140 mm	240 mm	
Apertura max.	30 mm	55 mm	
Sforzo di serraggio max.	550 daN	300 daN	



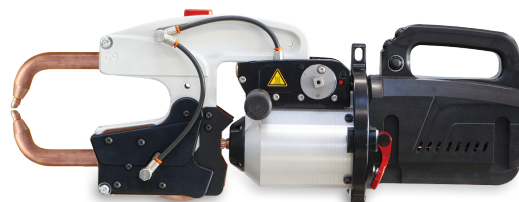
BREVETÉ / PATENTED
n° US 11,618,097



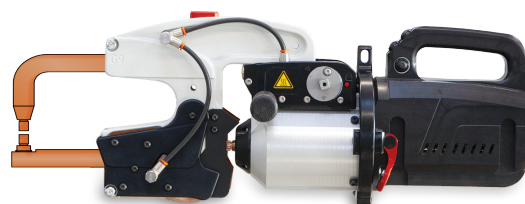
Fornito con:
braccio X1, impugnatura e supporto braccio



Braccio G9+X1 montato sulla pinza tipo G



Braccio G9+X2 montato sulla pinza tipo G



Braccio G9+X6 montato sulla pinza tipo G