

Ideale per la saldatura di precisione su leghe metalliche, il generatore TITAN 400 (400 A @ 60 %) è progettato per le più esigenti applicazioni di saldatura TIG e MMA. Intuitivo e funzionale, il suo interfaccia permette d'intervenire con grande semplicità sui parametri di saldatura. Dotato di modalità TACK, il massimo per quanto riguarda la puntatura, il TITAN 400 è l'utensile preferito dal saldatore professionista di tubi o lamiere in acciaio inossidabile.

## SALDATURA DC OTTIMIZZATA

- **TIG DC** : saldatura in corrente continua.
- **TIG DC Pulsato** : limita l'aumento di temperatura dei pezzi da saldare.
- **3 procedimenti speciali di saldatura**:
  - **Modo SPOT** : puntatura tradizionale prima della saldatura di lamiera di spessore sottile.
  - **Modo TACK** : puntatura ultraprecisa e senza ossidazione che riduce il rischio di deformazione. I punti sono invisibili nel cordone finale di saldatura.
  - **Modo E-TIG** : assicura larghezza del cordone e penetrazione costante, indipendentemente dalla posizione della torcia in rapporto al pezzo (controllo dell'energia di saldatura).
- **2 tipi di innesco** : HF senza contatto o LIFT per contatto per lavori in ambienti elettrosensibili.
- **3 gestioni del pulsante** : 2T, 4T e 4T LOG.
- **Rilevazione automatica della torcia**: compatibile con le torce a lamella (pulsante francese), doppio pulsante e potenziometro.

## SALDATURA MMA

- **MMA** : elettrodi rivestiti, rutili, basici e cellulosici (fino a Ø 6 mm).
- **MMA Pulsato** : sviluppato per la saldatura in posizione verticale in salita per la saldatura di tubi/conduttori..

## INTUITIVO

- Visualizzazione corrente e tensione durante e dopo la saldatura (DMOS/QMOS).
- **Memorizzazioni di 50 programmi** per ogni procedimento per una riproducibilità perfetta delle vostre saldature.
- **Comandi a distanza** (pedale o manuale in opzione) collegabili senza attrezzi.
- **Tastiera bloccabile** per evitare errori di manipolazione.
- **Gestione intelligente della ventilazione** per diminuire i consumi elettrici (dispositivo in standby, fuori arco = 35 W), l'aspirazione di polvere e il rumore del dispositivo.
- **Modo Connect 5** per comandare il generatore da una consolle o da un controller (5 programmi preregistrati).

## PRECISIONE

- **Modo di calibrazione** degli accessori di saldatura, per regolare la misura di tensione visualizzata e perfezionare il calcolo dell'energia.
- **Modo ENERGIA**, visualizzazione e calcolo dell'energia dopo la saldatura secondo le norme EN1011-1, ISO/TR 18491 e QW-409.

## ROBUSTO

- Classe IP 23 per un utilizzo all'esterno.
- Carrozzeria rinforzata e piedini in gomma.
- 2 impugnature in acciaio facilitano lo spostamento.
- 4 anelli per l'imbracatura.

## ACCESSORI

Unità di refrigerazione:



WCU 1kW C  
013537

1000 W  
5.5 l - 15 kg

Torçe ABITIG liquido - 450 W - 8 m :



Lamella  
037359

Doppio pulsante  
037366

Comandi a distanza :



Pedale RC-FA1  
045682



Manuale RC-HA1  
045675



Carrello 10m<sup>3</sup>  
037328



Filtro  
046580



Fornito senza accessori



Tutti i parametri di saldatura TIG sono accessibili direttamente per mezzo di una sola manopola.

### MENU PRINCIPALE

- pregas / post-gas
- corrente di salita
- corrente di saldatura
- durata dell'evanescenza
- corrente calda
- frequenza di pulsazione
- bilanciamento del tempo freddo

### MENU AVANZATO

- I start / t start
- I stop / t stop
- forme d'onda di pulsazione
- tempo di puntatura in corrente pulsata e continua.

50/60 Hz	A	I <sub>2</sub> TIG	I <sub>2</sub> MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY				TIG - MMA	U <sub>0</sub>	mm <sup>2</sup>	W	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
				PULSE	AID	SR	CEL								
400 V - 3~	32	3 → 400	5 → 400	0.1 → 2500 Hz	■	■	■	400 A @ 60% 360 A @ 100%	85	70/95	35	68 x 30 x 54	40	IP 23	30 kVA