

Di tecnologia inverter, l'EXAGON 400 è un generatore multiprocesso (MMA / MIG-MAG / TIG) con performance di saldatura eccezionali. Concepito intorno ad un'elettronica di punta e una struttura rinforzata, questo dispositivo offre agli industriali una protezione massima, anche in ambienti ostili. Una macchina potente, robusta e polivalente.

SALDATURA MULTIPROCESS

Polivalente grazie ai 6 modi di lavoro:

- **MMA : elettrodi basici, rutili et cellulosici** (fino a Ø 6 mm)
- **MMA Pulse** : ideale in saldatura verticale e montante
- **MIG / MAG** : filo pieno (Ø 0.6/1.6 mm) et filo rivestito (Ø 2.4 mm)
 - trainafilo da officina raffreddato ad acqua (EXAFEED 4L in opzione)
 - trainafilo da cantiere (NOMADFEED in opzione)
- **Scricatura** con elettrodo carbonio (fino a Ø 6.4 mm),
- **TIG DC** con innesco lift.

USO INTENSIVO

Adatto per l'offshore, la costruzione navale, ferroviaria di caldaie :

- **Produttività elevata** grazie all'elevato ciclo di lavoro (400A @ 60%).
- **Raffreddamento del dispositivo ottimizzato** grazie al corridoio di ventilazione ermetico che permette di isolare i componenti elettronici dalla polvere.

INTUITIVO

- **Visualizzazione leggibile** anche con forte luminosità.
- **Interfaccia semplice** con tasti e selettori che rendono facile la regolazione anche con i guanti.
- **Memorizzazione** di 50 programmi per procedimento.
- **Controlli a distanza** (in opzione).

PROTEZIONE UTENTE

- **VRD** (Voltage Reduction Device) attivabile per abbassare la tensione di uscita a vuoto < 35V.
- **Tastiera bloccabile** per evitare errori di manipolazione.

ROBUSTO

- Allestimento rinforzato & piedi in gomma.
- 2 impugnature in acciaio per facilitare lo spostamento.
- 4 anelli per l'imbracatura.
- Classe IP 23 per uso all'esterno.

ACCESSORI

Trainafili compatibili:



Unità di refrigerazione:



Filo (acqua) :



Fornito senza accessori



Le regolazioni sono accessibili direttamente con l'aiuto di due selettori :



Regolazione principale

- Corrente (MMA, TIG)
- Tensione (MIG-MAG, scricature)



Regolazione secondaria

- Arcforce (MMA)
- Induttanza (MIG-MAG)

50/60 Hz	A	I ₂ MMA	I ₂ TIG	I ₂ MIG	INTEGRATED TECHNOLOGY							EN 60974-1 (40°C)	U ₀	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
		A	A	A	HS	AF	MMA PULSE	TIG Lift	SR	AD	CEL	X (40°C)	V				
400V 3~	32	20 → 400	10 → 400	15 → 400	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	400A @ 60% 350A @ 100%	84	58 x 52 x 30	32	IP 23	30 kW / 36 kVA