

**INVERTERES TECHNOLÓGIA, MIKROPROCESSZOROS VEZÉRLÉSŰ HEGESZTŐEGYSÉG DIGITÁLIS KIJELZŐVEL. TÖBBCÉLŰ BERENDEZÉS, 16A-230V-OS ÁRAMFORRÁSSAL IS MŰKÖDIK INTENZÍV HASZNÁLAT ESETÉN.**

• **MMA:** A nagy munkaciklusnak és a forradalmi ívdinamikának köszönhetően bármilyen elektróda (Ø1,6-5 mm) hegesztésére alkalmas: acél, rozsdamentes acél, öntöttvas, rutil vagy alapanyag. Ez a termék stabil ívet biztosít állandó intenzitással, és a következő technológiával rendelkezik;

• **Anti-Sticking**

• **Állítható Hot Start:** Megkönnyíti az ívezést bármilyen fémtípusnál (Alacsony Hot Start: Vékony fémlapokhoz - magas Hot Start a nehezen hegeszthető fémekhez, mint például a piszkos vagy oxidált lemezek)

• **íverő:** A jobb behatoláshoz és a beragadás megelőzéséhez.

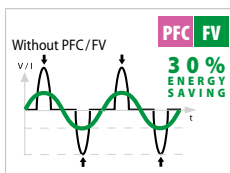
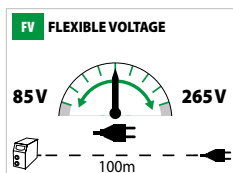
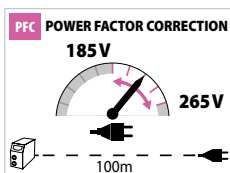
• **TIG LIFT:** Az opcionális TIG fáklyával (szeleppel) felszerelve ez a gép zökkenőmentes hegesztési teljesítményt biztosít.

• **TIG Lift:**

Az ív a volfrámelektróda fémmel való érintkezése és emelése révén jön létre - így elkerülhető a volfrám szennyeződése, és a HF-indítással ellentétben elkerülhetők a elektromos interferenciák.

• **Automatikus ivkioldás:**

Ez az innovatív funkció lehetővé teszi a kezelő számára, hogy befejezze a hegesztést anélkül, hogy kráterek keletkeznének. Az idő állítható, és a funkció a égő mozgásával aktiválódik.



OPCIÓ

TIG TORCH szeleppel  
Kábelhossz. 4 m  
Csatlakozó 10/25 mm<sup>2</sup>  
Ref. 044425

**LCD HERMES 9/13 G**



**Kiváló minőségű LCD: UV/IR DIN 15 védelem**

**Látómező : 98 x 43 mm**



**Teljes súly: 510 g**



**Tápegység: Napelemek (CR2032)**

**Szűrő:**

- Kezdeti árnyalat: 4
- Hegesztési árnyalat: 9/13
- Ívreakcióidő ≤ 0,3 ms
- Ideális MMA/MIG-MAG : 5-től 400 A-ig
- Ideális TIG : 5-től 300 A-ig



Csomagban szállítjuk:

- Földkábel (1,6m/Ø16mm<sup>2</sup>)
- Elektródatartó (2m/Ø16mm<sup>2</sup>)
- LCD HERMES 9/13 G sisak

Ref. 031531



Bőröndben szállítva:

- Földkábel (1,6m/Ø16mm<sup>2</sup>)
- Elektródatartó (2m/Ø16mm<sup>2</sup>)

Ref. 016002

| 50/60hz  | -AM- | I <sub>2</sub> |     | 1h    |     |       |       |     |     | EN60974-1 (40°C)     |                         | U <sub>0</sub> | cm/kg | Protected & Compatible POWER GENERATOR (+/- 15%) |                  |
|----------|------|----------------|-----|-------|-----|-------|-------|-----|-----|----------------------|-------------------------|----------------|-------|--|------------------|
|          |      | TIG            | MMA | Ø 1.6 | Ø 2 | Ø 2.5 | Ø 3.2 | Ø 4 | Ø 5 | I <sub>A</sub> (60%) | X% (I <sub>2</sub> max) |                |       |  |                  |
| 230 V 1~ | 16 A | 10-200 A       |     | 62    | 50  | 47    | 45    | 35  | 24  | 120 A                | 20%                     | 96 V           | 10/25 | 27.5 x 14 x 21.5 / 5.5                           | 7 kW<br>8.75 kVA |
| 110 V 1~ | 20 A | 10-130 A       |     |       |     |       |       |     |     | 95 A                 | 39%                     |                |       |  |                  |