

A GYSARC 160 egyfázisú inverteres hegesztőgép SMAW (MMA) hegesztéshez. A legújabb IGBT inverteres technológiával készült, kiváló hegesztési jellemzőkkel és ívstabilitással rendelkezik.

MMA HEGESZTÉS

A legtöbb bevont elektróda hegesztése: rutil, rozsdamentes acél, öntöttvas és alap (Ø 4,0 mm-ig).

INVERTER TECHNOLÓGIA

- **Azonnali ívképződés** a magas üresjáratú feszültségnek köszönhetően.
- **Állandó hegesztési teljesítmény.**
- **A folyamatos áram** nagyon lágy ívindítást tesz lehetővé.
- Nagy stabilitású hegesztési áram a változó tápfeszültségek ellenére.



HEGESZTÉSI JELLEMZŐK



Hot Start :
könnyű ívgyújtás.



Arc Force :
lehetővé teszi az áram beállítását a különböző hegesztési körülményekhez és munkákhoz.



Antisticking :
lehetővé teszi az ív könnyebb kiütését és minimalizálja a hegesztőpálca anyaghoz tapadásának kockázatát.



Mellékelve:

- Földelő kábel (1,6 m / Ø 16 mm²)
- Elektródatartó (1,6 m / Ø 16 mm²)

SAFE

- Optimalizált géphűtés hővédelemmel.
- Túláram elleni védelem.

ULTRA PORTABLE

- Ultrakönnyű (2,9 kg)
- Kompakt - méretének köszönhetően bárhol tárolható (polc, munkaállomás stb.)
- Könnyen hordozható a pántot fogantyúként vagy vállon használva.



Intuitív kezelőpanel egyetlen potencióméterrel a hegesztési intenzitás beállításához (10 > 160 A)

	50/60 Hz	A	I ₂ MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY			MMA EN 60974-1 (40°C)	U ₀ V	mm ²	cm	kg	IP
				HS	AF	ANTI-STICKING						
230 V 1~	16	10 → 160		■	■	■	85 A @ 60% 70 A @ 100%	63	10/25 Ø 9	15 x 23 x 10	2,9	IP 21