

A digitális technológiával készült NEOPULSE 500 G egy impulzusüzemű MIG/MAG hegesztő áramforrás külön huzaladagolóval. Ultra nagy teljesítményű és a legújabb technológiával a legmagasabb teljesítményszintre tervezett, 100 szinergikus görbével és kivételes ívminőséggel/teljesítménnyel rendelkezik. Intuitív és rendkívül funkcionális, digitális kezelőfelülete lehetővé teszi a hegesztési paraméterek egyszerű módosítását. A NEOFEED-4W orsóval (opcionális) felszerelve ez a hegesztő áramforrás minden típusú ötvözetnél páratlan termelékenységet és minőséget biztosít a hegesztéshez.

TÖBBFOLYAMATOS HEGESZTÉS

- **MIG/MAG :**
 - acél és rozsdamentes acélhuzal: Ø 0,6-1,6 mm
 - alumíniumhuzal: Ø 0,8-1,6 mm
 - CuSi és CuAl huzal: Ø 0,8-1,2 mm
- **MMA DC / Pulse :** alap, rutil és cellulóz elektródák (Ø 6 mm-ig)
- **TIG DC lift / Pulse.**
- **Fúrás** (Ø 8 mm-ig)

SMART

- **SYNERGIC üzemmód:** Válassza ki az anyag/gáz típusát és a huzal átmérőjét, most a NEOPULSE automatikusan meghatározza az optimális hegesztési körülményeket, és lehetővé teszi a beállítások (huzaltovábbítási sebesség, feszültség, áram, ívhossz) módosítását.

PONTOS

- **Hegesztési tartozékok kalibrálása**, a megjelenített feszültségmérés és az energiaszámítás beállításához.
- **Energia**, kijelzés és energiaszámítás hegesztés után az EN1011-1, ISO / TR 18491 és QW-409 szabványok szerint.
- **Hordozhatóság** : betöltés / mentés USB kulcsról, JOBS, valamint a gép konfigurációja.
- **Nyomon követhetőség** : az ipari gyártás során az EN ISO 3834 szabvány szerint minden hegesztési lépés nyomon követése / rögzítése, hegesztésről hegesztésre.

OPTIMALIZÁLT MIG/MAG BEÁLLÍTÁSOK

- **6 MIG-MAG hegesztési mód:** *Ha többet szeretne megtudni a GYS előre telepített felhasználói beállításairól, kattintson a [here](#).*
- **TACK üzemmódok** : SPOT és DELAY.
- **Triggerkezelés** : 2T és 4T.
- **A hegesztési ciklus pontos ellenőrzése** : CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Filler, Postgas, stb.

MAXIMÁLIS TERMELÉKENYSÉG

- Nehéz és igényes ipari alkalmazásokhoz:**
- **4 mikroprocesszor** növeli a kommunikációs sebességet és optimalizálja a termék hatékonyságát.
 - **Nagy termelékenység** a magas munkaciklusnak köszönhetően (470A @ 60%).
 - **SAM vezérlő interfészen keresztül csatlakoztatható robot/automatához** (opcionális).
 - **Az elektronika nagyobb ellenállása és robusztussága**.
 - **Nagy teljesítményű, elektronikusan vezérelt huzaltovábbító motor** (100 W) 4 aktív hajtógörgővel.
 - **Nagy ívfeszültség** a könnyebb gyújtás és a kivételes ívdinamika érdekében.

FEJLETT INTUITIVITÁS

- **Új, felhasználóbarát felület** a hegesztők navigációs szokásaira összpontosítva.
- A gép és a szinergiák teljes frissítése USB-kulccsal.
- Hűtőegység (ref. 032750) és koci (ref. 037328) opcionálisan rendelhető.
- 500 hegesztési program tárolása (USB-stickre menthető).
- **Megjeleníti az áram/feszültséget** hegesztés közben és után (WPS/PQR).
- A képernyőn megjelenítendő fő paraméterek kiválasztása (huzalsebesség, átlagos hegesztési áram stb.).
- **Belső világítás** a motoros tekercs és a huzaltekercs.
- **Látható ablak** a csapóajtón a töltőhuzal fogyasztásának ellenőrzésére.
- **Intelligens szellőzéskezelés** az energiafogyasztás, a porszivás és az alállomás zajának csökkentése érdekében.

ROBUSZTUS ÉS MOBIL

- Megerősített fém tok és csúszásmentes gumipárnák.
- IP 23 védelmi fokozat.
- Összekötő kábelek (lég- vagy vízűtéses) akár 20 m (opcionális).
- A huzaladagoló távvezérlése a 2 opcionális távirányítóval (digitális vagy analóg).
- 4 gűrű/konzol az emeléshez/helyreállításához.



Tartozékok nélkül szállítva



Komplett csomagok

Acél / rozsdamentes acél	Alumínium
062924	062931

NEOPULSE 500 G

Ref. 014503



MŰSZAKI ADATOK

NEOPULSE 500 G			
Tápfeszültség	3 x 400 V +/- 15%		
Hálózati védelem (késleltetve)	32 A		
Üzemidő tényező 10 perc/40°C EN 60974-1	MIG-MAG	50 %	100 %
	MMA	470 A	440 A
	TIG		430 A
Áramtartomány MIG-MAG / MMA / TIG	10 - 500 A		450 A
Terheletlen feszültség	85 V		
Töltési feszültség	MIG-MAG	14,5 - 39 V	
	MMA	20,4 - 40 V	
	TIG	10,4 - 30 V	
Max. hatásfok	%	90 %	
Nélküli fogyasztás	MIG-MAG TIG	37 W	
	MMA	157 W	
Védelmi osztály		IP23	
Méreték		680 x 300 x 420 mm	
Súly		29 kg.	

NEOFEED 4W		
Tápfeszültség	U ₁₁ = 48V - 2A	
	U ₁₂ = 24V - 1A	
Üzemidő tényező 10 perc/40°C EN 60974-1	60 %	500 A
	100 %	460 A
Vezetékssebesség		1 - 22 m/min
huzaladagoló motor		4 motortekercs
görgő átmérője		37 mm (F típus)
huzalok	∅ acél ∅ rozsdamentes acél	0,6 - 1,6 mm
	∅ Bevont huzal	0,9 - 2,4 mm
	∅ Alumínium	0,8 - 1,6 mm
	∅ CuSi / CuAl	0,8 - 1,2 mm
Huzaltekercsek	súly / perc. ∅	5 kg - 200 mm
	súly / max. ∅	18 kg - 300 mm
védelmi osztály		IP23
méreték		630 x 440 x 290 mm
súly		19 kg

TARTOZÉKOK ÉS FOGYÓESZKÖZÖK

<p>NEOFEED 4W drótadagoló 014527</p>	<p>NEOCOOL hűtőegység 032750</p>	<p>T/M 400 kocsi 037328</p>	<p>Összekötő kábelek</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">levegő</th> <th colspan="2">folyadék</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5 m</td> <td>70 mm²</td> <td>1,8 m</td> <td>037243</td> </tr> <tr> <td>10 m</td> <td>047587</td> <td>5 m</td> <td>70 mm²</td> </tr> <tr> <td></td> <td>047594</td> <td>10 m</td> <td>047617</td> </tr> <tr> <td>10 m</td> <td>047600</td> <td>10 m</td> <td>047624</td> </tr> <tr> <td>15 m</td> <td>038349</td> <td>10 m</td> <td>047631</td> </tr> <tr> <td>20 m</td> <td>038431</td> <td>15 m</td> <td>95 mm²</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>20 m</td> <td>038448</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>038455</td> </tr> </tbody> </table>	levegő		folyadék		5 m	70 mm ²	1,8 m	037243	10 m	047587	5 m	70 mm ²		047594	10 m	047617	10 m	047600	10 m	047624	15 m	038349	10 m	047631	20 m	038431	15 m	95 mm ²			20 m	038448				038455
levegő		folyadék																																					
5 m	70 mm ²	1,8 m	037243																																				
10 m	047587	5 m	70 mm ²																																				
	047594	10 m	047617																																				
10 m	047600	10 m	047624																																				
15 m	038349	10 m	047631																																				
20 m	038431	15 m	95 mm ²																																				
		20 m	038448																																				
			038455																																				
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Acél / rozsdamentes acél</th> <th>Alumínium</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>levegő folyadék</td> <td>folyadék</td> </tr> <tr> <td>450 A 4 m</td> <td>500 A 4 m</td> </tr> <tr> <td>045392</td> <td>041004</td> </tr> <tr> <td></td> <td>500 A 3 m</td> </tr> <tr> <td></td> <td>046160</td> </tr> </tbody> </table>	Acél / rozsdamentes acél	Alumínium	levegő folyadék	folyadék	450 A 4 m	500 A 4 m	045392	041004		500 A 3 m		046160	<p>Földelő kábel 600 A - 4 m / 70 mm² 043831</p>	<p>Elektródatartó 600 A - 5 m / 70 mm² 047006</p>	<p>Hűtőfolyadék 5 l - 062511 10 l - 052246</p>	<p>Szűrőkészlet 063143</p>																							
Acél / rozsdamentes acél	Alumínium																																						
levegő folyadék	folyadék																																						
450 A 4 m	500 A 4 m																																						
045392	041004																																						
	500 A 3 m																																						
	046160																																						
<p>Távírányító digitális RC-HD2 062122</p>	<p>RC-HD2 tartó kocsihoz 037779</p>	<p>Távírányító analóg RC-HA2 - 10 m 047679</p>	<p>A GYS kompatibilis termékek széles választékát kínálja az Ön gépéhez.</p> <p>Ha többet szeretne megtudni róluk, szkennelje be a QR-kódot:</p>																																				
			Kézi hegesztés	Automatizálás																																			