

NEOPULSE 220 C XL je jednofazni impulsni MIG/MAG generator s digitalnom tehnologijom. Dizajniran za najvišu razinu performansi korištenjem najnovije tehnologije, ima brojne sinergijske krivulje i iznimnu kvalitetu/izvedbu luka. Intuitivno i vrlo funkcionalno, digitalno sučelje omogućuje brze i jednostavne izmjene parametara zavarivanja. Opremljen preciznim i snažnim sustavom dodavanja valjaka s 4 pogona, NEOPULSE 220 C XL nudi proizvođačima maksimalnu produktivnost.

VIŠEPROCESNO ZAVARIVANJE

- **MIG/MAG:**
 - čelična i inox žica: Ø 0,6 do 1,0 mm
 - aluminijaska žica: Ø 0,8 do 1,2 mm
 - CuSi i CuAl žica: Ø 0,8 do 1,0 mm
- **MMA DC / Pulse :** bazične, rutilne i celulozne elektrode (do Ø 5 mm).
- **TIG DC / Puls.**

PAMETAN

- **SYNERGIC način rada:** Nakon odabira 2 kriterija (kombinacija materijal/plin i promjer žice), NEOPULSE automatski utvrđuje optimalne uvjete zavarivanja dok vam i dalje omogućuje podešavanje postavki (brzina dodavanja žice, napon, struja, duljina luka).

TOČNO

- **Kalibracija** brzine dodavanja žice za podešavanje prikazanog mjerenja napona i preciziranje izračuna energije.
- **Energija**, prikaz i proračun energije nakon zavarivanja na temelju standarda EN1011-1, ISO/TR 18491 i QW-409.
- **Prenosivost:** učitavanje/izrada sigurnosne kopije korisničkih POSLOVA i konfiguracije stroja s USB ključa.
- **Sljedivost :** pratite/bilježite sve korake zavarivanja, uže po uže, tijekom industrijske proizvodnje u skladu sa standardom EN ISO 3834.



Isporučuje se bez pribora

OPTIMIZIRANE MIG/MAG POSTAVKE

- **6 MIG-MAG načina zavarivanja:** standardni dinamički, standardni udarni, standardni korijenski, pulsni, modularni i ručni. *Kako biste saznali više o GYS unaprijed instaliranim korisničkim postavkama, skenirajte QR kod ili kliknite [ovdje](#).*
- **TACK načini:** SPOT i DELAY.
- **Podržane opcije okidača:** 2T i 4T.
- **Precizna kontrola nad ciklusom zavarivanja:** CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Fill, Postgas, itd. **GYS sinergije**

MAKSIMALNA PRODUKTIVNOST

- **4 mikroprocesora** daju četiri puta veću procesorsku snagu.
- **Visoka produktivnost** zahvaljujući visokom radnom ciklusu (150 A @ 60%).
- **Kompatibilni koluti žice:** Ø 200 / 300 mm.
- **Snažni dodavač žice s 4 valjka** za učinkovito dodavanje žice.
- **Vrlo visok napon luka** za lakše paljenje i iznimnu dinamiku luka.

INTUITIVNO

- Novo korisničko sučelje usmjereno na navigacijske navike zavarivača.
- Ažuriranje stroja i sinergije pomoću USB ključa.
- Pohranjivanje 500 programa zavarivanja (može se pohraniti na USB stick).
- Prikazuje struju/napon tijekom i nakon zavarivanja (WPS/PQR).
- Izbor glavnog parametra za prikaz na ekranu (brzina žice, prosječna struja zavarivanja itd.).
- Unutarnje osvjetljenje motora za dodavanje žice i koluta žice.
- Prozor na vratima žice za provjeru stanja žice.
- Inteligentno upravljanje ventilacijom za smanjenje potrošnje energije, unosa prašine i buke.
- Kompatibilna svjetiljka Push Pull (24 V).



3 razine sučelja za korisnika:

- Jednostavno: pojednostavljene značajke
- Stručnjak: puni prikaz
- Napredno: puni pristup svim parametrima

ROBUSAN I MOBILAN

- Pojačano metalno kućište i neklizajuće gumene podloge.
- IP23S kućište.
- 2 ručke za lakše kretanje.

50/60 Hz	A	A	PLIN	NE PLIN	200	300	Ø mm	Elektronička Kontrolirani	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	MIG-MAG	MMA	TIG	U ₀	cm	kg	IP	Zaštićen & kompatibilan generator struje (+/-15%)
230 V 1~	16	10 → 220	0.6	0.9	✓	✓	1 → 5	⚡	0,5 - 20	⚡	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	V	61 x 32 x 49	29,5	IP 23S	7,5 kVA
			1.2	1.2							150A @ 60% 130A @ 100%	150A @ 60% 120A @ 100%	160A @ 60% 150A @ 100%	80				