

POSTE DE TECHNOLOGIE INVERTER, PILOTE PAR MICRO-PROCESSEUR AVEC CLAVIER ET AFFICHAGE DIGITAL. OUTIL POLYVALENT, IL S'ALIMENTE SUR UNE SIMPLE PRISE 16A-230V MEME EN UTILISATION INTENSIVE.

• **MMA** : Il soude avec une grande facilité toutes les électrodes aciers, inox, fontes, rutilés, basiques (Ø1.6 à 5 mm) et bénéficie des aides suivantes :

• **Anti-Sticking**

• **Hot Start réglable** : Facilite l'amorçage de tous types de métaux (Hot start faible = tôles fines / Hot start élevé = métaux difficiles à souder : pièces sales ou oxydées).

• **Arc force** : Surintensité ponctuelle qui procure une meilleure pénétration et évite les risques de collage.

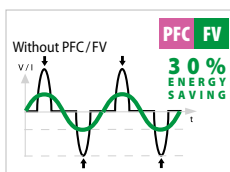
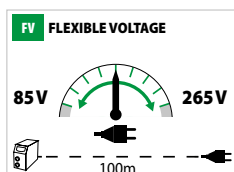
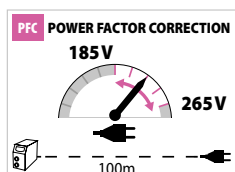
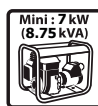
• **TIG LIFT** : Équipé d'une torche TIG à valve (en option), ce poste permet de réaliser des cordons esthétiques avec :

• **Un amorçage Tig Lift :**

L'amorçage se fait par un simple contact ce qui évite les inclusions de tungstène et les perturbations radio électriques.

• **Un évanouissement de l'arc automatique :**

Cette fonction novatrice permet de finir un cordon de soudure sans cratères grâce à un évanouissement de l'arc. La durée est réglable et l'enclenchement de l'évanouissement en fin de soudure se fait par simple mouvement de la torche.



**OPTION**

**TORCHE TIG**  
Câble long. 4 m  
Connecteur 10/25 mm<sup>2</sup>  
Réf. 044425

## LCD HERMES 9/13 G

**Haute qualité** : Protection UV/IR DIN 15  
**Champ de vision** : 98 x 43 mm

**Poids complet** : 510 g

**Energie** : Solaire + piles (CR2032)

**Filtre :**

- Teinte claire : Teinte 4
- Teinte foncée : Teinte 9/13
- Temps de réaction à l'amorçage ≤ 0,3 ms
- Idéal MMA/MIG-MAG : de 5 à 400 A
- Idéal TIG : de 5 à 300 A



Livré en pack avec :  
- Masque LCD HERMES 9/13 G  
- Câble de masse (1,6m / Ø16mm<sup>2</sup>)  
- Porte-électrode (2m / Ø16mm<sup>2</sup>)

Ref. 031531



Livré en valise avec :  
- Câble de masse (1,6m / Ø16mm<sup>2</sup>)  
- Porte-électrode (2m / Ø16mm<sup>2</sup>)

Ref. 016002

50/60hz	-AM+	I <sub>2</sub>								EN60974-1 (40°C)		U <sub>0</sub>			
		TIG	MMA	Ø 1.6	Ø 2	Ø 2.5	Ø 3.2	Ø 4	Ø 5	I <sub>A</sub> (60%)	X% (I <sub>2</sub> max)				
230 V 1~	16 A	10-200 A	62	50	47	45	35	24	120 A	20%	96 V	10/25	27.5 x 14 x 21.5 / 5.5	7 kW	8.75 kVA
110 V 1~	20 A	10-130 A							95 A	39%					