

De technologie numérique, le NEOPULSE 500 G est un générateur MIG/MAG pulsé à dévidoir séparé. Synonyme d'ultra-performance et de haute technologie, il dispose de nombreuses courbes synergiques et d'une dynamique d'arc exceptionnelle. Intuitive et très fonctionnelle, son interface numérique permet d'agir sur les paramètres de soudage en toute simplicité. Équipé de son dévidoir NEOFEED-4W (option), ce générateur apporte une productivité et une qualité de soudage inégalée sur tous les types d'alliages.

SOUDAGE MULTIPROCÉDÉS

- **MIG/MAG :**
 - fil acier et acier inoxydable : Ø 0.6 à 1.6 mm
 - fil aluminium : Ø 0.8 à 1.6 mm
 - fil CuSi et CuAl : Ø 0.8 à 1.2 mm
- **MMA DC / Pulsé :** électrodes basiques, rutiles et cellulosiques (jusqu'au Ø 6 mm).
- **TIG DC lift / Pulsé.**
- **Gougeage** (jusqu'au Ø 8 mm)

INTELLIGENT

- **Mode SYNERGIQUE :** Après la saisie de 2 données (Couple matériau/gaz et diamètre de fil), le NEOPULSE détermine automatiquement les conditions de soudage optimales et permet d'ajuster les réglages (vitesse d'avance fil, tension, courant, longueur d'arc).

PRÉCIS

- **Calibration** des accessoires de soudage, pour ajuster la mesure de tension affichée et affiner le calcul d'énergie.
- **Énergie**, affichage et calcul de l'énergie après soudage selon les normes EN1011-1, ISO/TR 18491 et QW-409.
- **Portabilité :** charger/sauvegarder/transporter à partir d'une clé USB les JOBS utilisateurs ainsi que la configuration machine.
- **Traçabilité :** tracer/enregistrer toutes les étapes de soudage, cordon par cordon, lors d'une fabrication industrielle dans le cadre de la norme EN ISO 3834.

RÉGLAGES MIG/MAG OPTIMISÉS

- **6 modes de soudage MIG-MAG :** Standard Dynamic, Standard Impact, Standard Root, Pulsé, Modularc et Manuel. *Pour en savoir plus sur les synergies GYS, cliquez [ici](#).*
- **Modes de pointage :** SPOT et DELAY.
- **Gestions de gâchette :** 2T et 4T.
- **Contrôle précis du cycle de soudage :** CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Filler, Postgaz, etc.

PRODUCTIVITÉ MAXIMALE

- Destiné aux applications industrielles lourdes et exigeantes :**
- **4 microprocesseurs** décuplent la vitesse de calcul et optimisent l'efficacité du générateur.
 - **Productivité élevée** grâce à son fort facteur de marche (470 A @ 60%).
 - **Connectable via une interface de commande SAM** pour utilisation sur robot/automate (en option).
 - **Vernissage par trempage** de l'ensemble du bloc de puissance pour augmenter la résistance.
 - **Puissant motodévidoir (100 W)** à régulation électronique avec 4 galets entraînés.
 - **Tension d'arc très élevée** garantissant une facilité d'amorçage et une dynamique d'arc exceptionnelle.

ERGONOMIQUE

- **Nouvelle interface simplifiée** et centrée sur les habitudes de navigation des soudeurs.
- Mise à jour complète de la machine et des synergies par clé USB.
- Groupe froid (ref. 032750) et chariot (ref. 037328) en option.
- Mémorisation de 500 programmes de soudage (sauvegarde possible sur clé USB).
- **Affichage courant/tension** durant et après le soudage (DMOS/QMOS).
- Choix du paramètre principal à afficher sur l'écran (Vitesse du fil, courant moyen de soudage, etc).
- **Éclairage interne** du motodévidoir et de la bobine.
- **Hublot de visualisation** sur trappe pour vérifier la consommation du fil d'apport.
- **Gestion intelligente de la ventilation** pour diminuer la consommation électrique, l'aspiration de poussière et le bruit du poste.

ROBUSTE ET MOBILE

- Carrosserie renforcée & patins antidérapants.
- Enveloppe IP23.
- Faisceaux de liaison air ou liquide jusqu'à 20 m (en option).
- Réglages à distance du dévidoir grâce à 2 télécommandes en option (numérique ou analogique).
- 4 anneaux pour l'élingage du dévidoir.



Livré sans accessoires



Pack complet

Acier / Inox	Aluminium
062924	062931

NEOPULSE 500 G

Ref. 014503



DONNÉES TECHNIQUES

NEOPULSE 500 G		
Tension d'alimentation	3 x 400 V +/- 15%	
Protection secteur (retardée)	32 A	
Facteur de marche 10 min/40°C EN 60974-1	50 %	
	100 %	
	470 A	
MIG-MAG	440 A	
MMA	430 A	
TIG	450 A	
Plage de courants MIG-MAG / MMA / TIG	10 - 500 A	
Tension à vide	85 V	
Tension en charge	MIG-MAG	14.5 - 39 V
	MMA	20.4 - 40 V
	TIG	10.4 - 30 V
Rendement max.	% 90 %	
Consommation à vide	MIG-MAG TIG	37 W
	MMA	157 W
Classe de protection	IP23	
Dimensions	680 x 300 x 420 mm	
Poids	29 kg	

NEOFEED 4W		
Tensions d'alimentation	$U_{11} = 48 V - 2 A$	
	$U_{12} = 24 V - 1 A$	
Facteur de marche 10 min/40°C EN 60974-1	60 % 500 A 100 % 460 A	
Vitesse fil	1 - 22 m/min	
Motodévidoir	4 galets moteur	
Diamètre des galets	37 mm (Type F)	
Fils d'apport	ø acier ø acier inox.	0.6 - 1.6 mm
	ø fil fourré	0.9 - 2.4 mm
	ø aluminium	0.8 - 1.6 mm
	ø CuSi / CuAl	0.8 - 1.2 mm
Bobine de fil	poids / ø min.	5 kg - 200 mm
	poids / ø max.	18 kg - 300 mm
Classe de protection	IP23	
Dimensions	630 x 440 x 290 mm	
Poids	19 kg	

ACCESSOIRES ET CONSOMMABLES

<p>Dévidoir NEOFEED 4W 014527</p>	<p>Groupe froid NEOCOOL 032750</p>	<p>Chariot T/M 400 037328</p>	<p>Faisceaux de liaison</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">air</th> <th colspan="2">liquide</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5 m</td> <td>70 mm²</td> <td>047587</td> <td>1.8 m 037243</td> </tr> <tr> <td>10 m</td> <td></td> <td>047594</td> <td>5 m 70 mm² 047617</td> </tr> <tr> <td>10 m</td> <td></td> <td>047600</td> <td>10 m 047624</td> </tr> <tr> <td>15 m</td> <td>95 mm²</td> <td>038349</td> <td>10 m 047631</td> </tr> <tr> <td>20 m</td> <td></td> <td>038431</td> <td>15 m 95 mm² 038448</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>20 m 038455</td> </tr> </tbody> </table>	air		liquide		5 m	70 mm ²	047587	1.8 m 037243	10 m		047594	5 m 70 mm ² 047617	10 m		047600	10 m 047624	15 m	95 mm ²	038349	10 m 047631	20 m		038431	15 m 95 mm ² 038448				20 m 038455
air		liquide																													
5 m	70 mm ²	047587	1.8 m 037243																												
10 m		047594	5 m 70 mm ² 047617																												
10 m		047600	10 m 047624																												
15 m	95 mm ²	038349	10 m 047631																												
20 m		038431	15 m 95 mm ² 038448																												
			20 m 038455																												
<p>Acier / Inox air</p> <table border="1"> <tbody> <tr> <td>450 A 4 m</td> <td>500 A 4 m</td> <td>Aluminium liquide</td> </tr> <tr> <td>045392</td> <td>041004</td> <td>046160</td> </tr> </tbody> </table>	450 A 4 m	500 A 4 m	Aluminium liquide	045392	041004	046160	<p>Câble de masse 600 A - 4 m / 70 mm² 043831</p>	<p>Porte-électrode 600 A - 5 m / 70 mm² 047006</p>	<p>Liquide de refroidissement 5 l - 062511 10 l - 052246</p>	<p>Kit filtre 063143</p>																					
450 A 4 m	500 A 4 m	Aluminium liquide																													
045392	041004	046160																													
<p>Commande déportée numérique RC-HD2 062122</p>	<p>Support RC-HD2 pour chariot 037779</p>	<p>Commande déportée analogique RC-HA2 - 10 m 047679</p>	<p>GYS propose un large choix de fonctionnalités compatible avec votre produit.</p> <p>Pour les découvrir, scannez le QR code :</p>																												
			Soudage manuel	Automatisation																											