

Le TITANIUM 400 AC/DC est un générateur TIG AC/DC haute performance (400 A à 60%) conçu pour offrir un large choix de procédés de soudage (TIG AC, DC, MMA). Il permet d'assembler tous types de matériaux; acier doux, acier inoxydable, aluminium, cuivre, titane. Également idéal pour souder de fines épaisseurs, son mode Pulsé réduit les déformations et assure un meilleur contrôle de l'arc. Intuitive et très fonctionnelle, son interface numérique permet d'agir sur les paramètres de soudage en toute simplicité.

5 MODES DE SOUDAGE TIG

- | | |
|----|---|
| DC | DC Standard : soudage en courant continu sur la majorité des matériaux ferreux. |
| DC | DC Pulsé : limite l'élévation en température des pièces à souder. Idéal pour les tôles très fines. |
| AC | AC Standard : soudage de l'aluminium et ses alliages (Al, AISi, AlMg, AlMn...). |
| AC | AC Pulsé : limite l'élévation en température des pièces à souder. Idéal pour les tôles très fines. |
| AC | AC Mix : l'alternance de courant AC et DC accélère la productivité sur des assemblages aluminium. |

AUTOMATISME ET ROBOTIQUE

- **Mode Connect 5** pour piloter le générateur à partir d'une console ou d'un automate.
- **Connectable via un bridge** en option pour une utilisation sur robot.

RÉGLAGES OPTIMISÉS

- **4 modes de pointage** :
 - **Spot / Multi Spot** : pointage traditionnel avant soudage des tôles de fines épaisseurs.
 - **Tack / Multi Tack** : pointage ultraprécis et sans oxydation réduisant le risque de déformation. Les points sont invisibles dans le cordon de soudure final.
- **2 types d'amorçage** : HF sans contact ou LIFT par contact pour les environnements électrosensibles.
- **3 gestions de gâchette** : 2T, 4T et 4T LOG
- **Paramétrage des formes d'ondes** en AC et Pulsé, favorisant le contrôle de l'arc et la pénétration tout en réduisant le niveau sonore.
- Détection automatique de la torche : compatible avec les torches à lamelle, double bouton et potentiomètre.



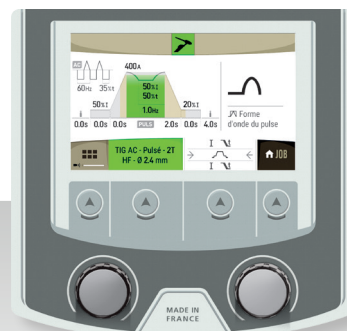
Livré sans accessoires
(chariot en option)

INTELLIGENT

- **Mode SYNERIQUE** : propose une configuration adaptée au type de soudage après la saisie de 3 données : Type de matière, Épaisseur à souder et Position de soudage.
- **Mode E-TIG** : assure une largeur de cordon et une pénétration constante, quelle que soit la position de la torche par rapport à la pièce (*maitrise de l'énergie de soudage*).

ERGONOMIQUE

- **Nouvelle IHM simplifiée** et centrée sur les habitudes de navigation des soudeurs TIG (EASY).
- Idéal pour le respect des QMOS et DMOS (EXPERT et AVANCÉ).
- Mise à jour complète de la machine et des synergies par simple clé USB.
- Groupe froid (ref. 013537) et chariot (ref. 037328) en option.
- **Mémorisation de 100 programmes** par procédé pour les tâches répétitives (sauvegarde possible sur clé USB).
- **Commandes à distance** (pédale ou manuelle en option) connectables sans outils.
- **Gestion intelligente de la ventilation** pour diminuer la consommation électrique, l'aspiration de poussière et le bruit du poste.



- 3 niveaux d'interface** pour l'utilisateur :
- EASY (affichage simplifié)
 - EXPERT (affichage complet)
 - AVANCÉ (applications spécifiques)

SOUDAGE MMA

- **MMA** : électrodes enrobées, rutiles, basiques et cellulosiques (*jusqu'au Ø 8 mm*).
- **MMA AC** : permet le soudage sans perturbation magnétique de l'arc.
- **MMA Pulsé** : développé pour le soudage en position verticale montante.

PRÉCIS

- **Mode de calibration** des accessoires de soudage, pour ajuster la mesure de tension affichée et affiner le calcul d'énergie.
- **Mode ÉNERGIE**, affichage et calcul de l'énergie après soudage selon les normes EN1011-1, ISO/TR 18491 et QW-409.
- **Portabilité** : charger/sauvegarder à partir d'une clé USB les JOB utilisateurs ainsi que la configuration machine.
- **Tracabilité** : tracer/enregistrer toutes les étapes de soudage, cordon par cordon, lors d'une fabrication industrielle selon la norme EN 3834.

ROBUSTE

- Classe IP 23 pour une utilisation en extérieur.
- Carrosserie renforcée et IHM protégée par un carter de protection.

50/60 Hz	A	I ₂ TIG DC A	I ₂ TIG AC A	I ₂ MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG - MMA EN 60974-1 (40°C)	U ₀ V	mm ²	W	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
					PULSE	SR	CEL								
400 V - 3~	32	3 → 400	5 → 400	5 → 400	0.1 → 2500 Hz (TIG DC)	■	■	400 A @ 60%	85	70/95	35 (TIG) 170 (MMA)	68 x 30 x 54	43	IP 23	30 kVA