

**PROTIG 200 DC (200 A) varmistaa kehittyneen toissijaisen ohjausjärjestelmänsä ansiosta korkealaatuiset hitsaukset sekä mietoihin että ruostumattomiin teräksiin. Sen intuitiivisen käyttöliittymän ansiosta hitsausasetusten säätäminen on uskomattoman helppoa.**

## PARANNETTU TASAVIRTAHITSAUS

- **Toissijainen ohjausjärjestelmä:** takaa erinomaisen valokaaren vakauden ja vakiovirran kaikissa hitsausasenoissa.
- **DC TIG:** kaikkien rautametallien, kuten teräksen, ruostumattoman teräksen ja kuparin sekä niiden seosten laadukkaaseen hitsaukseen.
- **Pulssitoiminen DC TIG:** säätelee hitsausaltaan lämpötilaa, vähentää muodonmuutoksia ja mahdollistaa ohuiden, 0,3 mm:n paksuisten metallilevyjen yhdistämisen.
- **SPOT:** nopea ja tarkka pistehitsaus ennen ohuiden levyjen yhdistämistä.
- **Kaksi sytytysjärjestelmää:** kosketukseton HF-sytytys ja Arc-Lift-sytytys sähköherkkiä ympäristöjä varten.
- **Kolme laukaisusäädintä:** 2T, 4T ja 4T LOG.
- **Automaattinen polttimen tunnistus:** yhteensopiva kahva- ja kaksoispainikepolttimien kanssa.



## MMA-HITSAUS

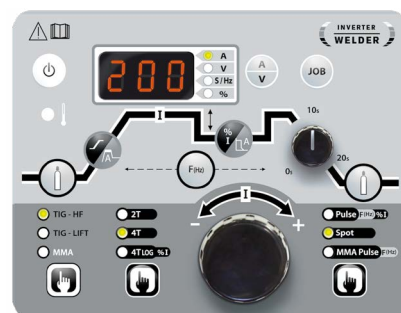
- **MMA-hitsaus:** perus- ja rutiilelektrodit (Ø 5 mm:iin asti).
- **Pulssimuotoinen MMA-hitsaus:** mahdollistaa pystysuoraan ylöspäin suuntautuvan hitsauksen putkistotöissä.
- **Kolme sisäänrakennettua hitsausta tukevaa tekniikkaa:**
  - Anti-Sticking-tekniikka: vähentää elektrodin tarttumisriskiä työstettävään kappaleeseen.
  - Hot Start - kuumakäynnistys: helpottaa sytytystä ja voidaan säätää sekunneissa erilaisille metalleille sopivaksi.
  - Arc Force - kaaren voimakkuus (Arc Force): kertaluonteinen virran lisäys hankaliin hitsaustehtäviin.

Toimitetaan yhdessä



## INTUITIIVINEN

- **Virta ja jännite** näytetään hitsausprosessin aikana ja sen jälkeen (DMOS/QMOS).
- **Tallentaa jopa 10 ohjelmaa** hitsausprosessia kohti täydellisen tasaista hitsausta varten.
- **Kehittynyt ilmanvaihdon hallinta** järjestelmä vähentää virrankulutusta, pölynpoistoa ja melua.



- Pre-Gas / Post-Gas
- nousuaika (Upslope)
- hitsausvirta
- kuuma/kylmä virta
- pulssitaajuus
- hiipumisaika (Downslope)

## RESILIENT

- **Vahvistettu kotelo** ja iskunvaimennustyydynyt kaikilla sivuilla.
- **Kompakti ja helppo** siirtää työmaalla.
- Suojattu ylijännitteeltä 400 V:iin asti (PROTEC 400 -tekniikka).

## (Valinnainen) TARVIKKEET



SR26L - 8 m  
046184



SR26DB - 8 m  
038271



Kulutustarvikelaatikko  
polttimelle TIG26  
044678



Työmaakotelo IP67  
060432

50/60 Hz	A	I <sub>2</sub> TIG A	I <sub>2</sub> MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG			MMA			U <sub>0</sub> V	mm <sup>2</sup>	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)	
				PULSE	AIP	SR	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)									
							IA (60%)	X% (I <sub>2</sub> max)	100%	IA (60%)	X% (I <sub>2</sub> max)	100%							
230 V - 1~	16	5 → 200	10 → 160	0.1 → 900 Hz	▪	▪	115 A	20 %	90 A	90 A	20 %	70 A	65	35/50	43 x 21 x 33 cm	10	IP 21	7 kW	7 kVA