

GYSARC 160 on yksivaiheinen invertteri -hitsauslaite SMAW (MMA) -hitsaamiseen. Se on valmistettu käyttäen viimeisintä IGBT -invertteriteknologiaa ja sillä on erinomaiset hitsausominaisuudet ja valokaaren vakaus.

MMA -HITSAUS

Hitsaa useimpia päällystettyjä elektrodeja: rutiilisia, ruostumattomasta teräksestä valmistettuja, valurautaisia ja emäksisiä (Ø 4.0 mm) asti.

INVERTTERITEKNOLOGIA

- **Välitön valokaari** korkean tyhjäkäyntijännitteen ansiosta.
- **Tasainen hitsausteho.**
- **Jatkuva sähkövirta** saa aikaan erittäin pehmeän valokaaren sytytyksen.
- Erittäin vakaa hitsaussähkövirta huolimatta vaihtelevista virtalähteen jännitteistä.

HITSAUSOMINAISUUDET



Kuumakäynnistys:
helppo valokaaren sytytys.



Valokaaren voimakkuus:
mahdollistaa sähkövirran säätämisen monenlaisia hitsausolosuhteita ja töitä varten.



Tarttumisenesto:
mahdollistaa valokaaren helpomman raapaisemisen ja minimoi riskit hitsauspuikon tarttumisesta materiaaliin.

TURVALLINEN

- Laitteen optimisoitu viilennys lämpösuojuksella.
- Suojattu ylivirralla.

ÄÄRIMMÄISEN HELPOSTI SIIRRELTÄVÄ

- Ultrakevyt (2.9 kg)
- Kompakti – sen koko tarkoittaa, että se voidaan varastoida minne tahansa (hyllylle, työpisteelle, jne.)
- Helppo kantaa olkapäällä tai käyttäen hihnaa kahvana.



Toimitukseen sisältyy:

- Maakaapeli (1.6 m / Ø 16 mm²)
- Elektrodirpidike (1.6 m / Ø 16 mm²)



Intuiitiivinen ohjauspaneeli yksittäisellä potentiometrillä, jolla hitsauksen intensiteettiä voidaan säätää (10 > 160 A)

	50/60 Hz	A	I ₂ MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY			MMA EN 60974-1 (40°C)	U ₀ V	mm ²	cm	kg	IP
				HS	AF	ANTI-STICKING						
230 V 1~	16	10 → 160	▪	▪	▪	85 A @ 60% 70 A @ 100%	63	10/25 Ø 9	15 x 23 x 10	2,9	IP 21	