

Su tecnología integrada permite una potencia de soldadura constante para una fusión muy suave debido a su corriente continua. Ya sea con electrodos de acero, acero inoxidable o hierro fundido, es ideal para los aficionados experimentados o profesional de uso regular. También es apto para trabajos de precisión con TIG Lift o MMA Pulsado.

CALIDAD DE ARCO

- Gran dinámica de arco, los electrodos básicos no suponen ningún problema.
- Muy buena penetración y perfecta estabilidad del arco.

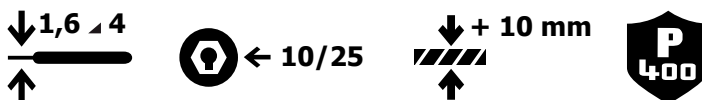
PROFESIONAL

- Entregado en maletín con pinza de masa y portaelectrodos.
- Con índice de protección IP21, apto para trabajos en obras en el exterior.



POTENCIA CONTROLADA

- Débil consumo de 16A-230V, se utiliza en cualquier lugar.
- Resiste las fluctuaciones de corriente de la red eléctrica o la longitud de arco.
- Protegido y compatible con grupo electrógeno 6Kw (7,5Kva).



TECNOLOGÍA INVERTER

HOT START AJUSTABLE
sobrepotencia en el cebado



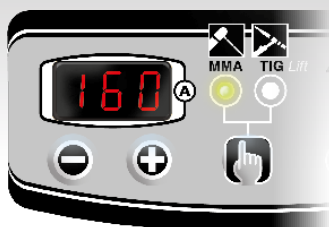
ANTISTICKING
reducción de corriente para despegar un electrodo



ARC FORCE
incremento de corriente puntual



PARTICULARIDAD



Teclado táctil con visualización digital:

- Ajuste fácil
- Lectura inmediata
- Precisión
- Cambio MMA / TIG en 1 presión



TIG Lift :

- Para los trabajos minuciosos sobre chapas finas
- Arranque simple
- Calidad de acabado
- Downslope automático

MMA PULSE

MMA Pulse : desarrollado para la soldadura de tubos/gasoductos y para las posiciones de soldadura en vertical.

50/60Hz	+AM-	I ₂ MMA (A)	1h	MINI 20°					X% (20°C)	EN60974-1 (40°C)		U ₀	Cm	Kg	Protected & compatible Power generator (+/- 15%)
				Ø1,6	Ø2	Ø2,5	Ø3,2	Ø4		IA (60%)	X% (12 max)				
230v	16A	10 → 160	62	50	47	45	23	65%@160A	90A	14%	72V	19x25x13,4	3,7	6 Kw - 7,5 Kva	