

El brazo G9 es un brazo C que permite que la pinza se transforme de un movimiento C a un movimiento X. Patentado por su concepto muy ergonómico y su simplicidad de utilización, permite utilizar el modo AUTO del reloj GYSPOT BP.LG para determinar automáticamente todos los parámetros del punto de soldadura.

ERGONÓMICO

- Colocación rápida de las herramientas
- No hay modificación del electrodo móvil.
- Menos de 5 segundos para un paso de G1 a G9.
- Conexión automática del circuito de refrigeración.
- La apertura y la apertura controlada por los alicates.
- Soporte de brazo integrado (puede montarse en un carro o en la pared).

MODO AUTOMÁTICO

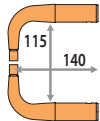
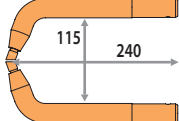
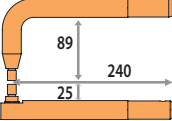
- En el modo automático, la punzonadora equipada con su brazo G9 determina automáticamente la naturaleza de los aceros, el espesor de las chapas y la presencia de cola y material aislante entre las chapas de HLE/THLE, UHLE y boro.

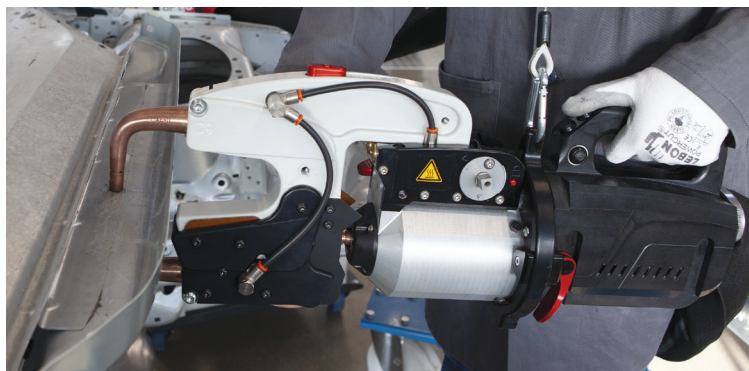
ALTO RENDIMIENTO

- Corriente de soldadura: 13 000 A.
- Máxima fuerza de sujeción 550 daN por debajo de 8 barras con X1.
- Refrigeración líquida de los electrodos y las tapas.

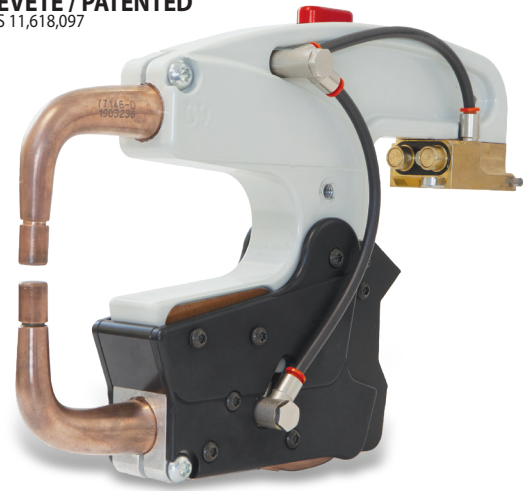
3 CONFIGURACIONES

- Modo automático compatible con los 3 brazos de cobre (X1, X2 y X6).

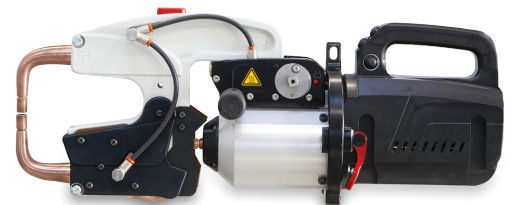
	X1	X2	X6
	Incluye	Incluye	Opción
Brazo cobreizado			
Referencia	-	050518	050587
Paso	140 mm	240 mm	
Apertura máxima	30 mm	55 mm	
Máxima fuerza de cierre	550 daN	300 daN	



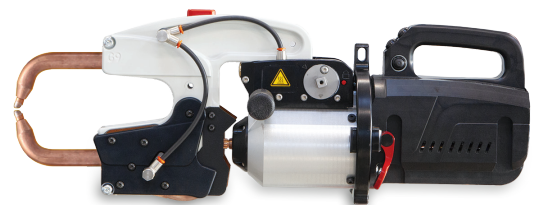
BREVETÉ / PATENTED
n° US 11,618,097



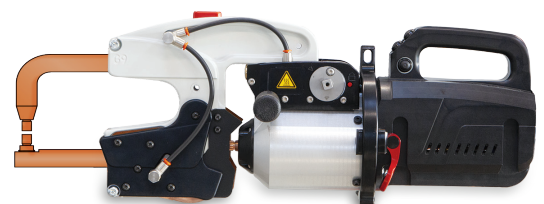
Entregado con:
brazo X1, manija y sujeción del brazo



Brazo G9+X1 montado en la abrazadera G



Brazo G9+X2 montado en la abrazadera G



Brazo G9+X6 montado en la abrazadera G