

El CUTTER 70 CT es un cortador plasma de 70A que posee una capacidad de corte de 35 mm de grosor sobre una gran variedad de materiales. Su sistema de cebado sin alta frecuencia permite preservar e incrementar la duración de vida de los consumibles. Destinado a trabajar en entornos difíciles, dispone de una mecánica muy robusta y de un panel de control intuitivo. Precableado para un uso sobre tabla automática de corte.

PRODUCTIVIDAD MÁXIMA

- Velocidad de corte superior a la del oxigas.
- Corta todos los aceros (dulce, inoxidable, atemperado, HLE), el aluminio, el cobre, etc.
- Refrigeración del equipo optimizada gracias a un túnel de ventilación que permite aislar los componentes electrónicos del polvo.
- Colocación de los consumibles fácil y rápida para una mayor eficacia.
- Ciclo de trabajo de 70 A a 60 % (40°C).

ANTORCHA DE ALTO RENDIMIENTO

- Antorcha premium TECMO® (proveedor líder en Europa).
- Calidad de corte superior: nuevo cuerpo de antorcha refrigerada por aire que ofrece una gran estabilidad del arco en los diferentes rangos.
- Consumibles compatibles con Hypertherm®.
- Diseñado para resistir los choques y el calor.
- Conexión/desconexión rápida de antorcha, sin herramienta que facilita el transporte y el mantenimiento.
- Mecanismo de gatillo fácil de utilizar para mayor confort.

EFICAZ EN TODOS LOS ENTORNOS

- **Panel de control intuitivo:**
 - 3 modos de trabajo: chapa no perforada / chapa perforada / bloqueo
 - ajuste manual de la presión de aire (4.1 < 6.5 bars) con barra gráfica en la parte frontal.
- Cebado sin alta frecuencia que evita perturbaciones que puedan dañar los equipos electrónicos cercanos.
- Compatible con kit CNC para mesa de corte automática.

DISEÑADO PARA DURAR

- Carrocería reforzada y soportes antideslizantes.
- Carcasa IP 23.
- Compacto y portátil.

ACCESORIOS Y CONSUMIBLES (OPCIONES)

Para uso en tabla de corte:



Incluye		
ref. 013636	✓	-
ref. 013841	✓	✓

RENDIMIENTO

Capacidad	Grosor
Separación	35 mm
Corte limpio	25 mm
Perforado	15 mm
Capacidad	Tasa de remoción
Ranurado	4.8 kg/h

50/60 Hz	A	I ₂ A	Perforado		Corte limpio		Separación		INTEGRATED TECHNOLOGY		AIR SYSTEM		EN 60974-1 (40°C) X (40°C)	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
			Fe	Al/CrNi	Fe	Al/CrNi	Fe	Al/CrNi	AD	KOMPRESOR INSIDE	Pressure (bar)	L/min					
400V 3~	16	20 → 70	15	12	25	18	35	25	.	—	5 → 9	185	70 A @ 60%	52 x 40 x 26	22	IP 23	15 kW