

Su tecnología integrada permite una potencia de soldadura constante para una fusión muy suave debido a su corriente continua. Ideal para trabajos en casa o profesionales de uso regular, o intensivo. Su peso de 5 Kg le confiere una gran portabilidad.

ELECTRODOS DE 1,6 A 5 MM

- Suelda todos los electrodos rutilos, hierro fundido, acero inoxidable

TIG «AL RASPADO»

- Para los trabajos minuciosos sobre chapas finas

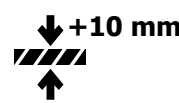
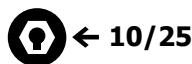
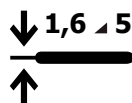
CALIDAD DE ARCO

- Cebado inmediato mediante su tensión en vacío muy elevada: 83V
- Muy buena penetración y perfecta estabilidad del arco.



POTENCIA CONTROLADA

- Débil consumo de 32A-230V, se utiliza en cualquier lugar
- Resiste las fluctuaciones de corriente de la red eléctrica o la longitud de arco
- Protegido y compatible con grupo electrógeno 7Kw (10Kva)



TECNOLOGÍA INVERTER

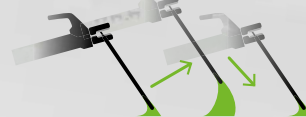
HOT START
sobrepotencia en el cebado



ANTISTICKING
reducción de corriente para despegar un electrodo



ARC FORCE
incremento de corriente puntual



LAS VENTAJAS



Incluye cofre con:

- Pinza de masa
- Portaelectrodos
- Correa

50/60Hz	-AM-	I₂ MMA (A)	1h						X% (20°C)	EN60974-1 (40°C)		U ₀	Cm	Kg	
				∅1,6	∅2	∅2,5	∅3,2	∅4		∅5	I _A (60%)				
230v	32A	10 → 200	62	50	47	45	30	21	58%@200A	120A	16%	83V	27x18x14	5	7 Kw - 10 Kva