

Die AUTOPULSE 320-T3 (VAS 821001) ist eine kompakte, Inverter basierte Impulsstromquelle mit 320 Ampere Schweißleistung. Mit insgesamt 3 integrierten 4-Rollen-Drahtvorschubeinheiten, an denen neben Standard-Schweißbrennern auch Push-Pull und Spoolgun Brennersysteme eingesetzt werden können, eignet sie sich auch zum Verschweißen Drahttransport sensibler Schweißzusätze wie z.B. Aluminium. Die im Gerät hinterlegten 46 Synergieprogramme für Stahl, Edelstahl, MIG-Löten und Aluminiumwerkstoffe können über die „2-Knopfbedieneinheit“, mit großem mehrfarbigem Display, einfach aus dem Programmspeicher abgerufen und im „Easy-Modus“ über die Angabe von nur 2 Parametern verarbeitet werden. Besonderes Augenmerk wurde auf eine intuitive Bedienung und reproduzierbare Prozesssicherheit gelegt.

## OPTIMIERTER MIG/MAG EINSTELLUNGEN

- **Schweißverfahren:** Standard, Pulse, Pulse in Pulse und Manuell.
  - **Auswahl des Modus des Brenntasters:** 2T, 4T, SPOT, DELAY und TACK.
  - **Präzise Kontrolle des Schweißzyklus:** Einschleichen, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Kraterfüller, Gasnachströmung usw.
- |   |   |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>MIG/MAG Schweißen:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Draht Stahl Ø 0.8 / 1.0 mm</li> <li>- Draht Edelstahl Ø 0.8 / 1.0 mm</li> <li>- Draht Alu Ø 0.8 / 1.0 / 1.2 mm</li> </ul> </li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Modus MIG-Löten:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Draht CuSi und CuAl Ø 0.8 / 1.0 mm</li> </ul> </li> </ul> |
|---|---|

## VEREINFACHTES SCHWEISSEN

- **46 synergische Schweißprogramme** gewährleisten hochqualitatives, reproduzierbare Schweißergebnisse für ein breites Spektrum von Werkstoffen, Drahtdurchmessern und Schutzgasen.
- Die integrierten, synergisch programmierten Schweißkurven geben automatisch optimierte Schweißparameter vor und lassen dem Anwender Raum für individuelle Anpassungen von Drahtgeschwindigkeit, Spannung, Strom, Drosselwirkung.

## MAXIMALE LEISTUNGSFÄHIGKEIT

- 4 Mikroprozessoren und die spezielle Hardwarearchitektur führen die interne Signalverarbeitungsgeschwindigkeit in neue Dimensionen. Die sehr hohe Regelfrequenz ermöglicht einen extrem stabilen Lichtbogen, saubere Zündvorgänge und effiziente Produktivität unter allen Bedingungen.
- 3 elektronisch geregelte 4-Rollendrahtvorschubeinheiten für Spulen rd. 200mm integriert.
- Automatische Erkennung u. Umschaltung der Vorschubeinheit durch Tastersteuerung
- Brenner- u. Kabelsupport für 3 Schweißbrenner & Schweißhelm.
- Push Pull (24V) u. Spool Gun Brenner kompatibel (optional).

## ERGONOMISCHES BEDIENFELD

- Neues nach Anwendervorgaben gestaltetes vereinfachtes Bedienfeld.
- XL Farbdisplay zur präzisen Einstellung und Kontrolle aller relevanten Schweißparameter.
- 2 Drehregler und 4 Taster zum intuitiven Manövrieren durch die Menüs.
- Die Aktualisierung der Maschinensoftware und Schweißprogramme erfolgt über die integrierte USB-Schnittstelle.
- Speicherung von bis zu 500 Anwender spezifischen Schweißprogrammen (Jobs) für sich wiederholende Schweißaufgaben.



ohne Zubehör  
(inkl. Ausleger)



- 3 unterschiedliche Anzeigemodi:
- **EASY** (vereinfachtes Modul)
  - **EXPERT** (Komplett-Modul)
  - **ERWEITERT** (spezifische Anwendungen)

## ROBUST UND MOBIL

- Verstärktes nach IP 23 gestaltetes Gehäuse.
- Stabile Plattform für die Aufnahme von 2 Gasflaschen (2x4m<sup>3</sup>).

## ZUBEHÖR (OPTIONAL)



Push Pull Brenner				
046283	4 m	3 kg	220 A (20%)	⊕ 0.8 → 1.2
048713	6 m	4 kg		



Spool Gun Brenner				
041486	4 m	3 kg	150 A (60%)	⊕ 0.6 → 1.0



Verschleißteile-Box  
Kontaktrohre  
MB15 / MB25 - 250 A  
037458

50/60 Hz	A	min → max	ø mm	ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN 60974-1 (40°C)	U <sub>o</sub>	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
400 V 3~	16	15 → 320	0.8 → 1.2	200		0.5 → 20		X (40°C)	V	90 x 63 x 92.5	82.5	IP 23	24 kVA
								260 A @ 60% 240 A @ 100%	85				