MIG/MAG
INVERTER
DOPPELPULSE

15 → 220 A

AUTOPULSE 220-M3

Art.-Nr. 036703

INVEST IN THE FUTURE

Die AUTOPULSE 220-M3 ist eine kompakte 1-phasige, Inverter basierte Impulsstromquelle mit 220 Ampere Schweißleistung. Mit insgesamt 3 integrierten 4-Rollen-Drahtvorschubeinheiten, an denen neben Standard-Schweißbrennern auch Push-Pull und Spoolgun Brennersysteme eingesetzt werden können, eignet sie sich auch zum Verschweißen Drahttransport sensibler Schweißzusätze wie z.B. Aluminium. Die im Gerät hinterlegten 57 Synergieprogramme für Stahl, Edelstahl, MIG-Löten und Aluminiumwerkstoffe können über die „2-Knopfbedieneinheit", mit großem mehrfarbigen Display, einfach aus dem Programmspeicher abgerufen und im „Easy-Modus" über die Angabe von nur 2 Parametern verarbeitet werden. Besonderes Augenmerk wurde auf eine intuitive Bedienung und reproduzierbare Prozesssicherheit gelegt.

OPTIMIERTE MIG/MAG EINSTELLUNGEN

- **Schweißverfahren:** Standard, Pulse, Pulse in Pulse und Manuell.
- **Auswahl des Brennertastermodus:** 2T, 4T, SPOT, DELAY, TACK-Funktion.
- **Vollständige Kontrolle des Schweißzyklus:** Einschleichen, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Kraterfüller, Gasnachströmung usw.
- **Drahttransportbereiche zur Vermeidung von Kontaminationen getrennt:**
  - Stahldraht Ø 0,6 / 0,8 / 1,0 mm *(oberer Bereich, Nr.1)*
  - Edelstahldraht Ø 0,8 / 1,0 mm *(oberer Bereich, Nr.1)*
  - Aluminiumdraht Ø 0,8 / 1,0 / 1,2 mm *(unterer Bereich, Nr.2)*
  - Kupferdraht CuSi und CuAl Ø 0,8 / 1,0 mm *(oberer Bereich, Nr.1)*

VEREINFACHTES SCHWEISSEN

- 57 synergische Schweißprogramme gewährleisten hochqualitative, reproduzierbare Schweißergebnisse für ein breites Spektrum von Werkstoffen, Drahtdurchmessern und Schutzgasen.
- Die integrierten, synergisch programmierten Schweißkurven geben automatisch optimierte Schweißparameter vor und lassen dem Anwender Raum für individuelle Anpassungen von Drahtgeschwindigkeit, Spannung, Strom, Drosselwirkung.

MAXIMALE LEISTUNGSFÄHIGKEIT

- **4 Mikroprozessoren** und die spezielle Hardwarearchitektur führen die interne.
- 3 elektronisch geregelte 4-Rollendrahtvorschubeinheiten für Spulen rd. 200mm integriert.
- Automatische Erkennung u. Umschaltung der Vorschubeinheit durch Tastersteuerung.
- Brenner- u. Kabelsupport für 3 Schweißbrenner & Schweißhelm.
- Push Pull (24V) u. Spool Gun Brenner kompatibel (optional).

ERGONOMISCHES BEDIENFELD

- Neues nach Anwendervorgaben gestaltetes vereinfachtes Bedienfeld.
- XL Farbdisplay zur präzisen Einstellung und Kontrolle aller relevanten Schweißparameter.
- 2 Drehregler und 4 Tasten zum intuitiven Manövrieren durch die Menüs.
- Die Aktualisierung der Maschinesoftware und Schweißprogramme erfolgt über die integrierte USB-Schnittstelle.
- Speicherung von bis zu 500 Anwender spezifischen Schweißprogrammen (Jobs) für sich wiederholende Schweißaufgaben.

ROBUST UND MOBIL

- Verstärktes nach IP 21 gestaltetes Gehäuse.
- Stabile Plattform für die Aufnahme von 2 Gasflaschen (2x4m³).

Lieferumfang: 3 Brenner

CuSi 150 A	Stahl 150 A	Alu 250 A
3 m - Ø 1.0	3 m - Ø 0.8	3 m - Ø 1.2

+ Massekabel - 35 mm² - 4 m
+ Ausleger

3 unterschiedliche Anzeigemodi:
- **EASY** *(vereinfachtes Modul)*
- **EXPERT** *(Komplett-Modul)*
- **AVANCÉ** *(spezifische Anwendungen)*

ZUBEHÖR (OPTIONAL)

Push Pull Brenner (24 V)

046283	4 m	3 kg	220 A (20%)	0.8 → 1.2
048713	6 m	4 kg		

Spool Gun Brenner

041486	4 m	3 kg	150 A (60%)	0.6 → 1.0

50/60 Hz	A	min → max	ø mm	ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipement / originalausstatung / equipamiento de fabrica	EN 60974-1 (40°C)	U_0			IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
								X (40°C)	V	cm	kg		
200 >240 V 1~	16	15 → 220	0.6 → 1.2	200	50 W	1 → 20	0.6/0.8 0.8/1.0 1.0/1.2 (Alu)	150 A @ 60% 130 A @ 100%	80	90 x 63 x 92.5	69	IP 21	24 kVA

CE - EN 60974-1

MADE in FRANCE

gys-schweissen.com