

Der G9-Arm ist ein C-Arm, mit dem der Bügel von einer C-Bewegung in eine X-Bewegung umgewandelt werden kann. Er wurde aufgrund seines sehr ergonomischen Konzepts und seiner einfachen Bedienung patentiert und ermöglicht es, den AUTO-Modus der GYSPOT BP.LG-Anzeige zu nutzen, um alle Parameter des Schweißpunktes automatisch zu bestimmen.

## ERGONOMISCH

- Schnelles Anbringen und Entfernen ohne Werkzeuge.
- Keine Veränderung der beweglichen Elektrode.
- Weniger als 5 Sekunden für einen Übergang von G1 zu G9.
- Automatische Verbindung des Kühlkreislaufs.
- Aufnahmengesteuerte Öffnung und Überöffnung.
- Integrierte Armhalterung (kann auf einem Wagen oder als Wandversion montiert werden).

## AUTOMATISCHER MODUS

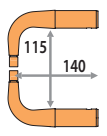
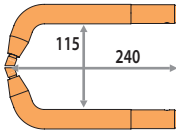
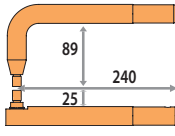
- Im automatischen Modus ermittelt das Gerät automatisch die Art des Stahls, die Blechdicke und das Vorhandensein von Klebstoff und Isoliermaterial zwischen den Blechen HLE/THLE, UHLE und Bor.

## BESSERE LEISTUNG

- Schweißstrom: 13.00 A.
- Max. Anpressdruck: 550 daN bei 8 bar mit X1.
- Flüssigkeitskühlung der Elektroden und Verschlusssteile.

## 3 KONFIGURATIONEN

- Automatischer Modus, der mit den drei Kupferelektroden (X1, X2 und X6) kompatibel ist.

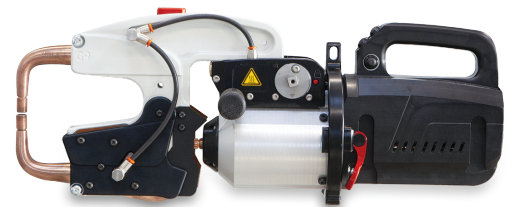
	X1	X2	X6
	inklusive	option	option
Kupferfarbener Arm			
Artikel-Nr.	-	050518	050587
Übergang	140 mm	240 mm	
Max. Öffnung	30 mm	55 mm	
Max. Anpressdruck:	550 daN	300 daN	



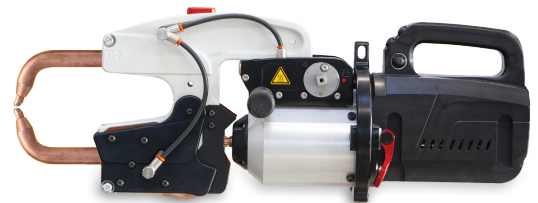
BREVETÉ / PATENTED  
n° US 11,618,097



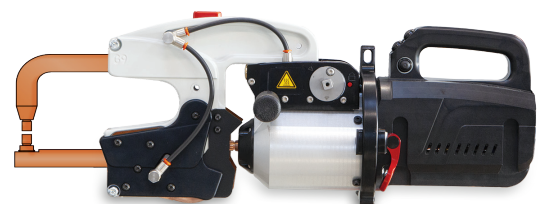
Lieferung mit:  
X1-Arm, Griff und Armhalterung



Bras G9+X1 auf G-Aufnahme montiert



Bras G9+X2 auf G-Aufnahme montiert



Bras G9+X6 auf G-Aufnahme montiert

