

Die NEOPULSE 500G ist eine Inverter-basierte, modular aufgebaute MIG/MAG Impulse-Puls-Schweißstromquelle. Die einfache, intuitive Bedienung erfolgt über den separaten Drahtvorschubkoffer NEOFEED 4W. Alle Einstellungen sind sehr leicht von dem komfortablen Display ablesbar. Optional kann die Maschine mit einem Kühlmodul ergänzt und mit einem digitalen Fernregler betrieben werden. Das GYS „TRACEABILITY & PORTABILITY“ Konzept (Datenlogger) ermöglicht jederzeit die Speicherung von individuellen Schweiß- und Betriebsdaten. Updates werden über die USB-Schnittstelle vorgenommen. Diese sind vom Servicebereich der GYS-Webseite abrufbar. Mehr als 120 Synergie-Kennlinien wurden bereits werksseitig hinterlegt und zählen zum kostenlosen Lieferumfang. Die Maschine ist vorkonfiguriert für Stahl und ist auch für Aluminium lieferbar.

MULTIVERFAHREN-SCHWEISSEN

- **MIG/MAG :**
 - Stahl-, Edelstahl- und Aluminiumdraht: Ø 0.6 bis 1.6 mm
 - Stahl/Aluminiumdraht: Ø 0.8 bis 1.6 mm
 - CuSi und CuAl-Draht: Ø 0.8 bis 1.2 mm
- **E-Hand DC / Puls:** basische, rutile und Zellulose-Elektroden (bis Ø 6 mm)
- **WIG DC LIFT / PULS.**
- **Fugenhobeln** (bis Ø 8 mm)

INTELLIGENT

- **SYNERGY-Modus:** Die integrierten, synergisch programmierten Schweißkurven geben, nach Eingabe von 2 Daten (Material-/Gas-Paar und Drahtdurchmesser), automatisch optimierte Schweißparameter vor und lassen dem Anwender Raum für individuelle Anpassungen von Drahtgeschwindigkeit, Spannung, Strom, Lichtbogenlänge.

PRÄZISE

- Modus zur Kalibrierung des Schweißzubehörs für genaue Spannungsmessung und Energieeinbringung.
- Anzeige und Berechnung der Energieeinbringung nach dem Schweißen, gemäß der Normen EN1011-1, ISO/TR 18491 und QW-409.
- Portability : Laden/Speicherung der JOBS der Nutzer sowie der Konfiguration der Anlage mit Hilfe eines USB-Sticks.
- Traceability : Rückverfolgung/Speicherung aller Schritte einer Schweißung bei einer Fertigung, Naht für Naht, im Rahmen der Norm EN ISO 3834.

OPTIMIERTE MIG/MAG EINSTELLUNGEN

- **6 MIG-MAG-SCHWEISSMODI :** Standard Dynamic, Standard Impact, Standard Root, Gepulst, Modularc und Manuell. *Um mehr über GYS-Synergien zu erfahren, klicken Sie.*
- **Punktschweißmodi:** SPOT und DELAY.
- **Brennertastermodi:** 2T und 4T.
- **Vollständige Kontrolle des Schweißzyklus:** Anschleifgeschwindigkeit, Soft Start, Hot Start, Upslope, Downslope, Kraterfüller, Gasnachströmung usw.

HOHE EFFIZIENZ

Entwickelt für schwere und anspruchsvolle industrielle Anwendungen:

- 4 Mikroprozessoren führen die interne Signalverarbeitungsgeschwindigkeit in neue Dimensionen und optimieren die Effizienz der Stromquelle.
- Hohe Einschaltdauer für große Produktivität (470A @ 60%).
- Anschließbar durch Steuergerät SAM (optional) für Robotereinsatz.
- Lackierung des Leistungsteils zur Erhöhung der Widerstandsfähigkeit.
- Leistungsstarker, elektronisch geregelter Drahtvorschubmotor (100W) mit 4 angetriebenen Drahtführungsrollen.
- Hohe Lichtbogenspannung, die eine einfachere Lichtbogenzündung und eine aussergewöhnliche Lichtbogendynamik gewährleistet.

ERGONOMISCH

- Neues, nach Anwendervorgaben von Schweißern gestaltetes und vereinfachtes Bedienfeld.
- Aktualisierung der Gerätesoftware und Schweißkurven über einen USB-Stick.
- Kühlaggregat (Art.-Nr. 032750) und Fahrwagen (Art.-Nr. 037328) optional.
- Speicherplätze für 500 Schweißjobs (Speicherung auf USB-Stick möglich).
- Anzeige von Strom/Spannung während und nach dem Schweißen (WPS/WPQR).
- Auswahl des auf dem Bildschirm anzuzeigenden Hauptparameters (Drahtgeschwindigkeit, mittlerer Schweißstrom, usw.).
- Interne Beleuchtung des Drahtvorschubmotors und der Drahtspule.
- Sichtfenster an der Klappe zur Kontrolle des Schweißdrahtverbrauchs.
- Intelligente Lüftersteuerung reduziert den Stromverbrauch, die Staubansaugung und den Lärm des Gerätes.

ROBUST UND MOBIL

- Verstärktes Gehäuse und rutschfeste Füße.
- Schutzart IP23.
- Luft- oder flüssiggekühlte Zwischenschlauchpakete bis 20 m (optional).
- Option: Fernbedienung des Drahtvorschubkoffers (digital oder analog).
- 4 Kran-Ösen am NEOFEED.



ohne Zubehör



komplettes Paket

Stahl/Edelstahl	Aluminium
062924	062931

NEOPULSE 500 G

Art.-Nr. 014503



TECHNISCHE DATEN

NEOPULSE 500 G	
Versorgungsspannung	3 x 400 V +/- 15%
Netzschutz (verspätet)	32 A
Einschaltdauer @ 40°C (10 Min) Norm EN 60974-1	50 %
	100 %
	MIG-MAG
	E-Hand
Strombereich MIG-MAG / E-Hand / WIG	470 A
	WIG
Leerlaufspannung	85 V
Ladespannung	MIG-MAG
	E-HAND-SCHWEISSEN
	WIG
Maximaler Wirkungsgrad	90 %
Leerverbrauch	MIG-MAG WIG
	E-Hand
Schutzklasse	IP23
Abmessungen	680 x 300 x 420 mm
Gewicht	29 kg

NEOFEED 4W	
Versorgungsspannung	$U_{11} = 48 \text{ V} - 2 \text{ A}$
	$U_{12} = 24 \text{ V} - 1 \text{ A}$
Einschaltdauer @ 40°C (10 Min) Norm EN 60974-1	60 %
	100 %
Drahtgeschwindigkeit	1 - 22 m/min
Drahtvorschubmotor	4 angetriebene Drahtführungsrollen
Durchmesser der Drahtführungsrollen	37mm (Typ F)
Schweißdrähte	\varnothing Stahl
	\varnothing Edelstahl
	\varnothing Fülldraht
	\varnothing Aluminium
Drahtspule	\varnothing CuSi / CuAl
	Gewicht / \varnothing Min.
Schutzklasse	Gewicht / \varnothing Max.
	IP23
Abmessungen	630 x 440 x 290 mm
Gewicht	19 kg

ZUBEHÖR UND VERSCHLEISSTEILE

<p>Drahtvorschubkoffer NEOFEED 4W 014527</p>	<p>Kühlaggregat NEOCOOL 032750</p>	<p>Fahrwagen T/M 400 037328</p>	<p>Zwischenschlauchpakete</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Luft</th> <th colspan="2">Flüssigkeit</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5 m</td> <td>70 mm²</td> <td>1.8 m</td> <td>70 mm²</td> </tr> <tr> <td>10 m</td> <td>047587</td> <td>5 m</td> <td>037243</td> </tr> <tr> <td>10 m</td> <td>047594</td> <td>10 m</td> <td>047617</td> </tr> <tr> <td>10 m</td> <td>047600</td> <td>10 m</td> <td>047624</td> </tr> <tr> <td>15 m</td> <td>038349</td> <td>10 m</td> <td>047631</td> </tr> <tr> <td>20 m</td> <td>038431</td> <td>15 m</td> <td>038448</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>20 m</td> <td>038455</td> </tr> </tbody> </table>	Luft		Flüssigkeit		5 m	70 mm ²	1.8 m	70 mm ²	10 m	047587	5 m	037243	10 m	047594	10 m	047617	10 m	047600	10 m	047624	15 m	038349	10 m	047631	20 m	038431	15 m	038448			20 m	038455
Luft		Flüssigkeit																																	
5 m	70 mm ²	1.8 m	70 mm ²																																
10 m	047587	5 m	037243																																
10 m	047594	10 m	047617																																
10 m	047600	10 m	047624																																
15 m	038349	10 m	047631																																
20 m	038431	15 m	038448																																
		20 m	038455																																
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Luft</th> <th>Stahl/Edelstahl Flüssigkeit</th> <th>Aluminium Flüssigkeit</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>450 A</td> <td>500 A</td> <td>500 A</td> </tr> <tr> <td>4 m</td> <td>4 m</td> <td>3 m</td> </tr> <tr> <td>045392</td> <td>041004</td> <td>046160</td> </tr> </tbody> </table>	Luft	Stahl/Edelstahl Flüssigkeit	Aluminium Flüssigkeit	450 A	500 A	500 A	4 m	4 m	3 m	045392	041004	046160	<p>Massekabel 600 A - 4 m / 70 mm² 043831</p>	<p>Elektrodenhalter 600 A - 5 m / 70 mm² 047006</p>	<p>Kühlmittelflüssigkeit 5 l - 062511 10 l - 052246</p>	<p>Filterset 063143</p>																			
Luft	Stahl/Edelstahl Flüssigkeit	Aluminium Flüssigkeit																																	
450 A	500 A	500 A																																	
4 m	4 m	3 m																																	
045392	041004	046160																																	
<p>Digital-Fernsteuerung RC-HD2 062122</p>	<p>Halterung RC-HD2 für Fahrwagen 037779</p>	<p>Fernregler - analog - RC-HA2 - 10 m 047679</p>	<p>GYS bietet eine breite Palette von Funktionen, die mit Ihrem Gerät kompatibel sind.</p> <p>Um mehr zu erfahren, Scannen Sie den QR-Code :</p>																																
			Manuelles Schweißen	Automation																															