

Das **TITANIUM 400 AC/DC** ist eine leistungsfähige **WIG AC/DC Stromquelle (400 A bis 60%)** für verschiedene Schweißverfahren (**WIG AC, DC, MMA**). Das Gerät ermöglicht das Schweißen aller Materialien: **Baustahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer, Titan**. Auch für das Schweißen im **Dünnblechbereich**. Der **Puls-Modus reduziert Verformungen** und gewährleistet eine **bessere Lichtbogenkontrolle**. Ein besonders **anwenderfreundliches Bedienfeld** macht das Einstellen der Schweißparameter **schnell und einfach**.

5 WIG-SCHWEISSMODI

- | | |
|----|---|
| DC | DC Standard: Gleichstrom-Schweißmodus geeignet für die meisten eisenhaltigen Materialien.
DC Puls: begrenzt die Temperaturerhöhung im Werkstück. für sehr dünne Bleche geeignet. |
| AC | AC Standard: geeignet für das Schweißen von Aluminium und dessen Legierungen (Al, AlSi, AlMg, AlMn...).
AC Puls: begrenzt die Temperaturerhöhung im Werkstück. für sehr dünne Bleche geeignet.
AC Mix: der Wechsel zwischen AC- und DC-Strom erhöht die Produktivität bei Aluminium-Schweißen. |



ohne Zubehör geliefert
(Fahrwagen optional)

AUTOMATISIERUNG UND ROBOTIK

- **Connect 5-Modus** zur automatisierten Gerätesteuerung.
- **Anschließbar durch Steuergerät** (optional) für Robotereinsatz.

OPTIMIERTE EINSTELLUNGEN

- **4 Punktschweißmodi:**
 - **SPOT / SPOT DELAI:** Punktschweißfunktion zum Anheften der Werkstücke vor dem eigentlichen Schweißvorgang.
 - **TACK / TACK DELAI:** spezielle Punktschweißfunktion für besonders genaue, nicht oxidierte Schweißpunkten bei reduziertem Verformungsrisiko. Die Schweißpunkte sind in der Schweißnaht unsichtbar.
- **2 Zündarten:** kontaktlose HF-Zündung oder LIFT-Zündung durch Kontakt für hochfrequenzsensible Umgebungen.
- **3 Brennermodi:** 2T, 4T und 4T LOG
- Einstellung der AC Puls-Wellenformen, zur Förderung der Lichtbogenkontrolle und des Einbrands und zur Reduzierung des Lärmpegels.
- Automatische Brennererkennung: geeignet für Lamellen-, Doppeltastenbrenner und Potentiometerbrenner.

INTELLIGENT

- **SYNERGIC-Modus:** bietet nach Erfassung von 3 Daten eine an den Schweißvorgang angepasste Einstellung an: Material, Dicke und Schweißposition.
- **E-WIG-Modus:** Einbrand und Breite der Schweißnaht sind konstant, unabhängig von der Brennerposition (konstante Energieeinbringung).

ERGONOMISCH

- Neues nach Anwendervorgaben gestaltetes vereinfachtes Bedienfeld (EASY).
- Entspricht der Normen QMOS und DMOS (EXPERT und ERWEITERT).
- Die Aktualisierung der Maschinensoftware und Schweißkurven erfolgt über die integrierte USB-Schnittstelle.
- Kühlaggregat (Art.-Nr. 013537) und Fahrwagen (Art.-Nr. 037328) optional.
- Speicherplätze für 100 Schweißjobs pro Schweißverfahren für sich wiederholende Schweißaufgaben (USB-Speicher möglich).
- Fernsteuerung (Pedal oder Handregler, optional), ohne Werkzeug anschließbar.
- Automatische Lüftersteuerung reduziert den Stromverbrauch, die Staubabsorption und den Lärm des Gerätes.

E-HAND SCHWEISSEN (MMA)

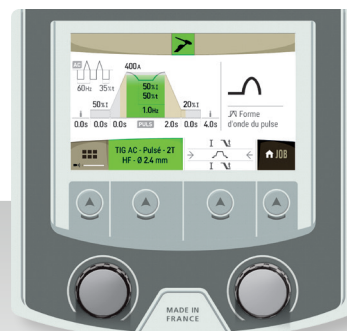
- **MMA:** umhüllte rutile, basische oder Zellulose-Elektroden (bis Ø 8 mm).
- **MMA AC:** ermöglicht das Schweißen ohne magnetische Störung des Lichtbogens.
- **MMA Pulsé:** entwickelt für Steignähte.

PRÄZISE

- **Modus zur Kalibrierung** des Schweißzubehörs für genaue Spannungsmessung und Energieeinbringung.
- **ENERGIE-Modus:** Anzeige und Berechnung der Energieeinbringung nach dem Schweißen, gemäß der Normen EN1011-1, ISO/TR 18491 und QW-409.
- **Portability :** ermöglicht, von einem USB-Stick die User-JOBS und die Geräteeinstellung zu speichern bzw. hochzuladen.
- **Traceability :** ermöglicht, alle Stufen der Schweißvorgänge Naht nach Naht, während der Fertigung gemäß der Norm EN 3834 zu speichern bzw. nachzuverfolgen.

ROBUST

- Schutzklasse IP 23 für Anwendung im Außenbereich.
- Verstärktes Gehäuse und Bedienfeld durch ein Schutzglas geschützt.



- 3 unterschiedliche Anzeigemodi:**
- EASY (vereinfachte Digitalanzeige)
 - EXPERT (Komplett-Digitalanzeige)
 - ERWEITERT (spezifische Anwendungen)

50/60 Hz	A	I ₂ TIG DC A	I ₂ TIG AC A	I ₂ MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG - MMA EN 60974-1 (40°C)	U ₀ V	mm ²	W	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
					PULSE	SR	CEL								
400 V - 3~	32	3 → 400	5 → 400	5 → 400	0.1 → 2500 Hz (TIG DC)	■	■	400 A @ 60%	85	70/95	35 (TIG) 170 (MMA)	68 x 30 x 54	43	IP 23	30 kVA