

Die EXAGON 400 ist eine Multiprozess-Inverter-Stromquelle (E-Hand / MIG-MAG / WIG) mit vielfältigen Einsatzmöglichkeiten. Die moderne Invertertechnologie und die robuste Bauweise sorgen für eine sehr hohe Leistungsfähigkeit auch unter erschwerten Einsatzbedingungen. Die EXAGON 400 ist stark, robust gebaut und vielseitig.

## MULTIPROZESS-SCHWEISSEN

6 Prozesse:

- **E-Hand:** basische, rutil und Zellulose-Elektroden (bis Ø 6,0mm)
- **E-Hand-Puls:** besonders geeignet für Steignähte
- **MIG/MAG:** Massivdraht (Ø 0,6/1,6mm) und Fülldraht (Ø 2,4mm)
  - wassergekühlter Drahtvorschubkoffer für die Werkstatt (EXAFEED 4L optional)
  - Baustellen geeigneter Drahtvorschubkoffer (NOMADFEED optional)
- **Lichtbogen-Druckluftfugenhobeln** (bis Ø 6,4mm),
- **WIG-Lift DC Funktion**

## HOHE EINSATZDAUER

Die EXAGON 400 ist für den Offshore-Einsatz sowie den Schiff- und Eisenbahnbau und die Metallindustrie geeignet:

- **hohe Einsatzzeit** durch die erhöhte Einschaltdauer (400A @ 60%)
- **optimierte Gerätekühlung** mit geschlossenem Lüftungskanal schützt die Elektronik vor Verschmutzung.

## INTUITIV

- auch unter schwierigen Lichtbedingungen **leicht abzulesende Anzeige**
- leicht einstellbar mit für behandschuhte Hände geeigneten Schaltern und Drehreglern
- **50 Programme** pro Prozess speicherbar
- **Fußfernregler** (optional).

## ANWENDERSCHUTZ

- die Ausgangsspannung U<sub>0</sub> ist über **VRD** (Voltage Reduction Device) reduzierbar < 35V.
- das Bedienfeld läßt sich zur **Sicherung der Einstellungen** sperren.

## ROBUST

- verstärktes Gehäuse und stoßabsorbierende Gummi-Elemente
- 2 Metallgriffe zum einfachen Transport
- kranbar
- **mit IP23** für Außenarbeiten geeignet

## ZUBEHÖR

passende Drahtvorschubkoffer:



EXAFEED  
032408



Ø 0,6 / 1,6  
Ø 200/300



NOMADFEED  
032415



Ø 0,6 / 1,6  
Ø 200/300

Kühlaggregat:



EXACOOOL  
032422

1000W  
5,5L

Zwischenschlauchpaket  
(wassergekühlt):



5 m 70 mm<sup>2</sup> 047617  
10 m 70 mm<sup>2</sup> 047624  
10 m 95 mm<sup>2</sup> 047631



Fahrgewagen  
032736



Fahrgewagen 2 Räder  
JOB SITE XL  
039568



ohne Zubehör geliefert



Einstellbar über zwei Drehregler:



### Haupteinstellungen

- Strom (MMA, TIG)
- Spannung (MIG-MAG, Fugenhobeln)



### Sekundäre Einstellungen

- Lichtbogen (E-Hand)
- Drossel (MIG-MAG)

50/60Hz	A	I <sub>2</sub> MMA	I <sub>2</sub> TIG	I <sub>2</sub> MIG	INTEGRATED TECHNOLOGY							EN 60974-1 (40°C)	U <sub>0</sub>	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
					HS	AF	MMA PULSE	TIG Lift	SR	AD	CEL						
400V 3~	32	20 → 400	5 → 400	15 → 400	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	400A @ 60% 350A @ 100%	84	58 x 52 x 30	32	IP 23	30 kW 36 kVA