
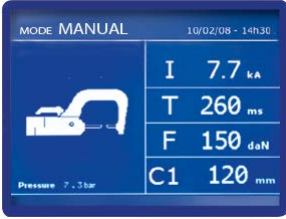
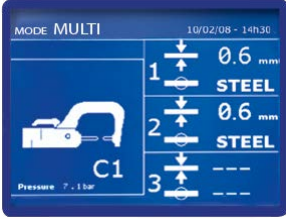
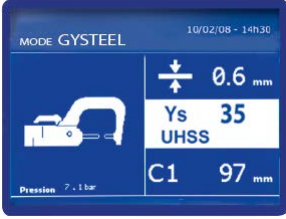


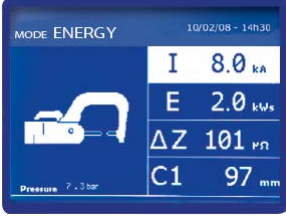


1		<p>STANDARD TILSTAND Maskinen bestemmer svejseparametrene ud fra tykkelsen af plader der skal svejses og ståltypen.</p>
2		<p>MANUEL TILSTAND Direkte programmering af svejseparametrene - svejsestrøm - svejsetid - elektrodekraft</p>
3		<p>MULTI MODE Tykkelsen af pladerne, der skal svejses, samt typen af stål, er specificeret for hvert ark i samlingen. Maskinen bestemmer svejseparametre.</p>
4		<p>GYSTÅL MODE Hårdhedsmålingen opnået med GYSTEEL Vision-enheden kan være indtastet direkte i denne menu for at specificere ståltypen. Det maskinen bestemmer svejseparametrene.</p>
5		<p>AUTO MODE ** Nyt ** Automatisk detektering: - af metaltypen - af metalpladens tykkelse - af tilstedeværelse af lim - tilstedeværelse af isoleringsmateriale mellem metalpladerne</p>
6		<p>BILPRODUCENT MODUS ** Nyt ** Denne tilstand gør det muligt at genkalde forudregistrerede svejsepunkter i en svejsepunktliste fra bilproducentens reparationsvejledning. Svejseparametrene er automatisk effektiv.</p>
7		<p>ENERGY MODE ** Nyt ** Denne tilstand gør det muligt at kontrollere den energi, der overføres under svejsestedet. Kun svejsestrømmen (A) og energien (kWs) kan indstilles til lave svejsestedet. Denne tilstand er designet til testlaboratorier og bilfabrikanter, til godkendelsesformål.</p>

