

GYSARC 160 je jednofázový invertorový svařovací stroj pro svařování metodou SMAW (MMA). Je vyrobena s použitím nejnovější technologie invertoru IGBT a má vynikající svařovací vlastnosti a stabilitu oblouku.

svařování MMA

Svařte většinu obalených elektrod: rutil, nerezovou ocel, litinu a základní (do Ø 4,0 mm).

TECHNOLOGIE MĚNIČŮ

- **Okamžitý vznik oblouku** díky vysokému napětí naprázdno.
- **Konstantní svařovací výkon.**
- **Trvalý proud** umožňuje velmi měkký náběh oblouku.
- Vysoká stabilita svařovacího proudu i přes měnič se napájecí napětí.



svařovací funkce



Hot Start :
snadné zapálení oblouku.



Síla oblouku :
umožňuje nastavení proudu pro různé podmínky svařování a práce.



Antisticking :
umožňuje snadnější zasažení oblouku a minimalizuje riziko přilepení svařovací tyče k materiálu.



Dodává se s:

- Uzemňovací kabel (1,6 m / Ø 16 mm²)
- Držák elektrod (1,6 m / Ø 16 mm²)

SAFE

- Optimalizované chlazení stroje s tepelnou ochranou.
- Ochrana proti nadproudu.

ULTRA PŘENOSNÉ

- Velmi nízká hmotnost (2,9 kg)
- Kompaktní - díky svým rozměrům může být uložen kdekoli (na polici, na pracovišti atd.)
- Snadné přenášení pomocí popruhu jako rukojeti nebo na rameni.



Intuitivní ovládací panel s jediným potenciometrem pro nastavení intenzity svařování (10 > 160 A).

	50/60 Hz	A	I ₂ MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY			MMA EN 60974-1 (40°C)	U ₀ V	mm ²	cm	kg	IP
				HS	AF	ANTI-STICKING						
230 V 1~	16	10 → 160		▪	▪	▪	85 A @ 60% 70 A @ 100%	63	10/25 Ø 9	15 x 23 x 10	2,9	IP 21