

GYS et CAMPA, un partenariat bien soudé !

Dans les ateliers de toute exploitation, le poste de soudure trouve sa place. Pour réparer ou pour fabriquer (ridelles de remorque, portails...), l'action de souder est essentielle. Le poste à souder traditionnel tend à disparaître pour laisser la place à la technologie INVERTER qui offre de nombreux avantages.



GYS, le spécialiste de la soudure

De la simple utilisation (pour l'agriculteur, l'artisan ou le particulier), à l'usage industriel (maintenance, atelier de production, réparation automobile), **GYS se positionne comme le 1er fabricant européen de poste de soudure.**

Son offre est très étendue avec plus de **530 références** proposées, en soudure à électrode (MMA), TIG et MIG.

GYS est également présent sur un autre marché, les chargeurs de batterie représentant 16,5% du CA de l'entreprise. **83,5% du CA étant réalisé par le matériel de soudure et accessoires.**

Sur son site de production de St Berthevin, près de Laval, GYS dispose de **20 chaînes de montage** toutes activités confondues. Ce sont plus de **180 000 postes de soudure** qui sortent chaque année.

A la recherche du zéro défaut, la société multiplie tout au long du processus de fabrication les contrôles qualité produit par produit. En bout de chaîne le poste assemblé subit ses derniers tests, diélectriques et de puissance par mesure des signaux. Une étiquette avec numérotation d'identification unitaire et code barre assurera sa traçabilité.



GYS s'envole en 1997

Cette année là, la société GYS comptait 45 personnes, produisait dans une usine de 4000 m² des chargeurs de batteries professionnels, ainsi que des postes de soudure traditionnels.

Avec l'arrivée d'un nouveau PDG, Nicolas Bouygues, l'impulsion est donnée pour un renouveau technologique.

La technologie INVERTER, alors naissante sur le marché du soudage, allait faire basculer l'industrie du cuivre vers l'électronique. La priorité a été rapidement donnée à la modernisation de l'outil industriel. En parallèle, une équipe d'ingénieurs et de docteurs en électronique de puissance a été recrutée pour développer les postes de technologie Inverter. Après quelques mois, le pari fut réussi. GYS lança ses premiers postes onduleurs avec une architecture électronique novatrice permettant la production de gros volumes d'où des baisses de tarif importants. Cette baisse a permis la démocratisation des postes de soudure Inverter à l'arc.

Tout au long des années 2000 jusqu'à aujourd'hui, Gys continue sa politique d'innovation en étoffant sa gamme de nouveaux produits tout en démontrant son savoir faire dans l'électronique de puissance avec des innovations telles que le Protect 400, le Flexible Voltage, le PFC.

La technologie INVERTER

C'est aujourd'hui celle qui prime et consiste à faire entrer l'électronique dans les postes de soudure. Le principe relève de la présence d'une carte électronique plus ou moins sophistiquée qui varie en fonction de la puissance et des fonctionnalités du poste de soudure. Cette carte repose sur un support en époxy pour des appareils traditionnels ou en aluminium pour les appareils Inverter fabriqués par GYS. C'est ce qu'on appelle **la technologie SMI (Substrat Métal Isolé)**. Le SMI permet un transfert thermique limitant les échauffements des composants de puissance spécifiques à chaque appareil de soudage. GYS est une des rares entreprises au monde à utiliser cette technologie dans le domaine de la soudure.

Les avantages du poste de soudure INVERTER

- Il est **économique** car nécessite seulement une prise de 230V
- Il offre un **courant en continu** : finies les micro-coupures lors de la soudure. il procure une facilité d'utilisation même quand on n'est pas un « pro » de la soudure
- Il apporte **d'autres fonctionnalités** grâce à l'électronique comme **l'anti-collage** : si l'électrode est trop près de la pièce à souder, le poste s'arrête automatiquement ou encore **l'intelligence intégrée** pour un amorçage instantané ou une surpuissance en situation difficile
- Il est **léger**, ne pèse que 2,5 à 8 kg contre 10 à 30 kg pour un traditionnel
- Il **refroidit très rapidement**, on peut donc souder pendant 1 heure en continu sans problème.

Chiffres

GYS en quelques mots et chiffres

GYS existe depuis **1964**. Installée à St Berthevin près de Laval, ce site (siège principal) occupe une surface de **16 700 m²** pour un effectif de **450 collaborateurs** :

"La moyenne d'âge de l'entreprise est de 32 ans. Un personnel jeune et qualifié est pour GYS une force qui nous positionne comme un groupe dynamique et en pleine croissance" *souligne Philippe Thébaud, ex-directeur commercial et consultant pour GYS.*

Son pôle R&D est composé de **35 ingénieurs**. Son usine est moderne et **totaleme nt intégrée** (tôlerie, usinage pièce mécanique, filerie, électronique, montage, peinture, stockage, expédition) En 2010, GYS a implanté plus de **90 millions de composants électroniques**.

Grâce à ses innovations et sa recherche, GYS s'est très vite développé à l'export : **50% de son chiffre d'affaires est réalisé à l'export vers 94 pays totalisant 397 clients.**

GYS c'est aussi 3 sites à l'étranger. Un premier site en Chine avec 70 personnes qui constitue un bureau de sourcing, une usine de fabrication de produits non technologique (câble de soudure, câble pince de masse) et une activité commerciale pour le marché asiatique. Et deux filiales commerciales pour conquérir les marchés locaux de l'Allemagne et de la Grande Bretagne.

Philippe Thébaud



Partenariat

GYS et CAMPA

GYS est un partenaire historique de CAMPA. L'entreprise propose des offres variées en matériels de soudure aussi bien pour les exploitants que pour les ateliers des Centres Distributeurs CAMPA, des CUMA, des ETA. Avec une équipe de 11 technico-commerciaux GYS est donc très présent avec CAMPA ! Les modèles les plus demandés par les exploitants sont les **GYSMI 161, 165 ou 206 à technologie INVERTER**. Ce qui fait la différence entre les modèles, ce sont les performances ou puissances (variant en fonction des épaisseurs de pièces à souder) et la possibilité sur certains modèles de recevoir les 2 procédés de soudure (électrode ou TIG pour la soudure de précision).