

SOUDEGE - Gys

## Booster Gyscap 500E

Le nouveau booster de Gys élaboré pour les véhicules équipés d'une batterie 12 V puise son énergie dans six supercondensateurs d'une capacité globale de 500 farads. Grâce à cette technologie, il retrouve sa pleine puissance en étant simplement branché quelques secondes sur la batterie du véhicule après le dépannage pour être immédiatement opérationnel en cas de nouvelle intervention. Contrairement à un démarreur autonome traditionnel, doté d'une batterie, il n'a donc pas besoin de recharge complète sur secteur après chaque utilisation.

Pour encore plus de flexibilité, le Gyscap 500E est pourvu d'une connexion allume-cigare qui offre aussi la possibilité de recharger le dispositif sur un véhicule en fonctionnement et sans ouvrir le capot. Là où un booster traditionnel autorise moins d'un millier de cycles, les

supercondensateurs en garantissent un million, sans que soient altérées les performances du produit et quelles que soient les conditions climatiques, même les plus extrêmes (-40°C / +65°C). Basé sur une électronique dimensionnée pour restituer un courant de démarrage confortable de 1 600 A en 12 V (9 000 A en pic), il dispose du système de gestion électronique « Smart starter management system » exclusif à Gys qui détecte les anomalies de connexion et en avertit son utilisateur via son interface. Les organes sensibles du véhicule tels que l'électronique embarquée ou la batterie sont ainsi protégés. De même, le niveau de charge des supercondensateurs, de



*Affichant seulement 10 kg et sans entretien, le booster le Gyscap 500E, fabriqué en France, convient particulièrement pour les concessionnaires automobile, agricole ou le garagiste.*

la batterie et la tension aux bornes de l'alternateur sont restitués par l'afficheur digital.

Le mode « SOS » intégré permet, quant à lui, la mise en route de véhicules disposant d'une batterie en décharge profonde.

Éléments indissociables du Gyscap 500E, les câbles 100% cuivre, de section 35 mm<sup>2</sup> et de longueur 1,80 m, sont complétés par des pinces à becs courbées entièrement isolées. Cet équipement optimisé favorise la maniabilité et l'accroche sur les batteries difficiles d'accès.



## Générateur TIG 220 DC

Permettant un soudage TIG DC et à l'électrode enrobée (MMA) d'une précision élevée, le TIG 220 DC de Gys s'appuie sur la technologie PFC (Power factor Correction) qui donne les moyens à cet appareil monophasé d'offrir un excellent rendement énergétique en réduisant le courant absorbé sur le secteur, un atout lors d'utilisation de très longs câbles. Également FV (Flexible Voltage), l'alimentation est utilisable sur une plage de 85 à 265 V, ce qui devient un atout sur les réseaux pouvant s'avérer un peu trop faibles en tension ou pour un usage sur groupe électrogène. Par ailleurs, son design a été totalement repensé par les ingénieurs du fabricant français, au profit d'une solution à la fois légère, en témoigne un poids de seulement 12,5 kg, et robuste.

Comme le TIG 300 DC, dont il est issu, ce poste est doté de la fonction « pulsé » en TIG et MMA qui permet notamment de limiter la température du bain de fusion afin de garantir l'assem-

blage de tôles fines (en TIG) ou de faciliter les soudures verticales montantes (en MMA). Présentée de manière intuitive, l'interface est en mesure d'afficher le couple courant/tension et ainsi être en conformité avec la réalisation de DMOS (norme EN 50504 / ISO 17662). Comme tous les générateurs TIG de la gamme Gys, le TIG 220 DC est fabriqué en France et bénéficie de l'amorçage lift ou HF pour les environnements sensibles aux ondes électromagnétiques. Il dispose également de connexions simples et rapides pour lui adjoindre un groupe froid entièrement piloté par le générateur, ou diverses commandes à distance.

OUTILLAGE À MAIN - Unior

## Cisaille à tôle 64 HRC

Le fabricant slovène Unior propose une cisaille à tôle forgée en acier spécial équipé de lames rajoutées d'une longueur de 51 mm traitées par induction et présentant une dureté très élevée de 64 HRC au minimum. Cet outil à la forme ergonomique d'une utilisation confort-

able et favorisant un travail rapide est par ailleurs muni de branches gainées de PVC (par trempage) et d'une butée évitant tout risque de pincement des doigts entre ces dernières. Déclinée en deux versions, pour coupe à gauche (photo) et coupe



à droite, cette cisaille d'une longueur totale de 280 mm est particulièrement adaptée à la coupe de tôle d'acier jusqu'à 1,5 mm d'épaisseur.

INNOVATION