

GYS, UN MARCHIO CHE È SINONIMO DI QUALITÀ NELLA SALDATURA

Grazie all'implementazione delle tecnologie più avanzate, all'affidabilità dei suoi prodotti e alla qualità del servizio pre e post vendita, il marchio Gys è oggi considerato un riferimento nelle soluzioni per la saldatura anche sul mercato italiano. Vanta una gamma di soluzioni molto adatte per la ferramenta che proprio di recente si è arricchita delle novità che di seguito vengono presentate



Fondato nel 1964 da Guy-Yves Stephany, il Gruppo francese Gys è oggi una realtà internazionale con sede a Laval al quale fanno capo due stabilimenti produttivi, uno in Francia e l'altro in Cina, e cinque filiali commerciali situate in Germania, Inghilterra, Cina, India e Italia. La filiale italiana si trova a Venezia Mestre ed è operativa dal 2015. Occupa nel mondo oltre 600 dipendenti di cui 150 sono ingegneri e 75 sono specialisti impegnati nella divisione R&S, che è il fiore all'occhiello e il motore di sviluppo e innovazione dell'intero gruppo. Proprio grazie alla continua innovazione tecnologica il marchio Gys è oggi considerato un marchio leader nei prodotti per la saldatura, macchine, accessori e consumabili, nelle soluzioni per la riparazione di carrozzerie e nel settore

dei caricabatterie, avviatori e booster. I suoi prodotti sono oggi venduti in ben 123 Paesi.

I best seller nel canale della Ferramenta

Nel segmento prodotti per la saldatura, macchine, accessori e consumabili le linee GYSMI, PROGYS, EASYMIG rappresentano i prodotti di punta per la Ferramenta del marchio, che grazie a un distintivo mix di qualità, prezzo, servizio pre e post vendita, ha saputo conquistare la fiducia sia dei rivenditori sia del loro target di clientela. Nello specifico i due prodotti attualmente più venduti in questo canale sono la saldatrice inverter GYSMI 160P e la saldatrice ad elettrodo con inverter GYSMI E160.

GYSMI 160P

Progettato per funzionare anche su generatori e protetto da variazioni di tensione di alimentazione. GYSMI 160P è un apparecchio con tecnologia inverter comandato da microprocessore che trova il proprio valore aggiunto nella dinamica d'arco rivoluzionaria e unica sul mercato. Salda tutti gli elettrodi Rutili, Basici, Inox, ghise in corrente continua e risulta estremamente pratico da utilizzare, grazie alla sua leggerezza (4,2 kg), alle dimensioni ridotte e al basso

consumo di energia. Nel procedimento di saldatura MMA si caratterizza per:

- l'innesco immediato garantito dall'elevata tensione a vuoto,
 - la potenza di saldatura costante;
 - la fusione fluida garantita dalla corrente continua;
 - l'ottima penetrazione e perfetta stabilità dell'arco.
- Inoltre, è insensibile alle fluttuazioni di corrente locali o alla lunghezza dell'arco.



GYSMI E160

Presenta caratteristiche di saldatura senza eguali per gli elettrodi basici, rutili, inox, ghisa... la saldatrice GYSMI E160. Si tratta di un dispositivo con tecnologia Inverter comandato da un microprocessore corredato da una tastiera con pulsanti tattili e da uno schermo digitale.

Nel procedimento di saldatura MMA si caratterizza per la dinamica dell'arco del prodotto unica sul mercato. Gli elettrodi basici non costituiscono alcun problema. In più rispetto all'Arc Force e all'Anti-Sticking, questo prodotto è il solo

monofase di questa potenza sul mercato a proporre un Hot Start regolabile per tutti gli elettrodi. Nella saldatura con procedimento TIG-LIFT il microcontrollore garantisce un innesco in TIG molto facile. Inoltre, GYSMI E160 è protetta per il funzionamento su generatore e contro le variazioni della tensione di alimentazione.

L'unica avvertenza è che, tenuto conto del suo ciclo di lavoro molto elevato e a forte intensità, è consigliabile collegarla ad una presa da 16 A a fusibile ritardato, o adattarla ad una presa di potenza superiore.



Le novità proposte ai rivenditori del canale ferramenta

EASYMIG 160

È raccomandato per la saldatura di acciai, inox e alluminio il dispositivo semi-automatico Easymig 160 che combina i processi di saldatura MIG/MAG, filo pieno e MMA. Un'interfaccia intuitiva integra gli schermi digitali offrendo regolazioni semplici e precise. Ultra leggero, è molto facile da trasportare. L'Easymig 160 è raccomandato per la saldatura di acciai, inox e alluminio e permette di saldare elettrodi con rivestimento rutilico. La tecnologia inverter assicura un'eccellente qualità di corrente di saldatura e un consumo elettrico basso, mentre la funzione Antisticking evita l'incollaggio dell'elettrodo durante l'innesco.

In particolare, Easymig 160 permette di saldare in processo MIG/MAG filo pieno con gas o in processo No Gas filo animato senza gas. Il processo No gas è ideale per lavori all'esterno su lamiere sottili, è pronto all'uso e permette:

- di saldare con del filo animato grazie all'inversione di polarità;
- di essere insensibile alle interferenze dell'ambiente esterno (correnti d'aria,...);
- un trasporto facilitato grazie all'assenza della bombola ingombrante.



Schermi digitali

- Tensione.
- Corrente.

Regolazione intuitiva



1. Permette di adattare manualmente la **dinamica dell'arco**.
2. Scelta della velocità **dell'avanzamento del filo** da 3 a 10 m/min.
3. Selezione della **tensione di riferimento** da 15 a 22 V (MIG-MAG).

Ultra leggero e portatile

- Peso di **10,1 kg**.
- Impugnatura **ergonomica**.

Struttura robusta

- Meccanica **rinforzata**.
- **Blocchi Silents** antiurto e anti vibrazioni.

Trainafilo integrato

- Bobine di \varnothing **100 (1 kg)**.
- Bobine di \varnothing **200 (5 kg)**.
- Motore a 2 rulli.
- Rulli originali :
 - acciaio : 0,8
 - no gas : 0,9

Torcia MIG/MAG

- Fornito con la sua torcia removibile da **150 A** di **2.20 m** adatta all'acciaio.
- Raccordo Europeo che permette un montaggio/smontaggio rapido.

Visualizzazione semplificata



- 2 LED a colori per visualizzare :
- la messa in sicurezza termica.
 - la messa sotto tensione.

MIG/MAG - MMA

- Fili da \varnothing 0,6 mm a 0,8 mm.
- Elettrodi \varnothing 1,6 mm a 3,2 mm

Cavo d'inversione di polarità

- Per la saldatura in **NO GAS**.



MULTIPEARL 200-2, 4 in 1

Promette di soddisfare anche la clientela più esigente la saldatrice MIG MAG Multipearl proposta nella nuova versione 200-2, che offre il comfort della tecnologia inverter e di uno schermo LCD che è stato appositamente sviluppato per permettere di visualizzare e di intervenire facilmente su ogni elemento. Il dispositivo associa 3 processi di saldatura:

- MIG-MAG - Con il suo motore a 2 rulli, la Multipearl 200-2 può attivare bobine da \varnothing 100 e \varnothing 200 mm. Questo processo è regolabile in manuale o in sinergico. Sono disponibili le funzioni Spot e Delay. Lavora con Gas e NoGas

- TIG - È capace di saldare in TIG Lift corrente DC. - Il Post Gas e il Downslope sono regolabili con il dispositivo grazie alla sua torcia TIG a connettore Euro.

- MMA - È capace di saldare tutti i tipi di elettrodi rivestiti tranne Allumini e Cellulosici, fino a \varnothing 5mm. L'Hot Start e l'Arc Force sono regolabili dallo 0 al 100%.

In particolare nel processo di saldatura MIGMAG la regolazione della velocità del filo e della tensione è calcolata automaticamente registrando- il tipo di filo e il suo diametro; lo spessore da saldare; il gas utilizzato e la posizione di saldatura. Inoltre è possibile intervenire manualmente sulla velocità del filo e sulla lunghezza dell'arco per affinare le regolazioni.

Sinergie proposte :

Tipo di metallo	Fe	Fe	AlG 5	Inox	Filo pieno	CuSi 3	CuSi 8	CuAl	AISI 5	AISI 12
Processo	MAG	MAG	MIG	MAG	MAG	MIG	MIG	MIG	MIG	MIG
Gas	Ar+CO ² i	CO ² i	Ar i	Ar+CO ² 2% i	✘	Ar i	Ar i	Ar i	Ar i	Ar i
\varnothing possibile	0.6 - 0.8 - 1.0	0.6 - 0.8 - 1.0	0.8 - 1.0	0.8 - 1.0	0.9 - 1.2	0.8	0.8 - 1.0	0.8	1.0	1.0
Posizioni di saldatura	tutte	tutte	tutte	tutte	tutte	a terra	a terra	a terra	tutte	tutte

Gli altri plus di Multipearl 200-2 sono:

il Power Factor Correction che sfrutta al meglio la rete elettrica permettendo di risparmiare fino al 30% dell'energia; il Flexible Voltage che permette il funzionamento su un'alimentazione da 85V a 265V. L'abbinamento delle sue

due tecnologie permette a Multipearl 200-2 di essere utilizzabile con prolunga da cantiere fino a 100m o su presa domestica, anche in uso intensivo. Infine, Multipearl 200-2 è testata in fabbrica contro le sovratensioni fino a 400V e, grazie al Protec 400, risulta adatta all'utilizzo con moto generatore.



Per informazioni:

GYS Italia
Tel. 3403677916
italia@gys.fr
www.gys.fr