

Für manuelle und automatisierte Schneidarbeiten

PLASMASCHNEIDANLAGE Der neue „Plasma Cutter 125A“ ist eine leistungsstarke, inverterbasierte Plasmaschneidanlage mit einer Trennleistung bis 55 mm Bauteildicke – Feinschnitt 40 mm. Die Anlage eignet sich sowohl für anspruchsvolle manuelle Schneid-

arbeiten als auch für Dauerbeanspruchung im automatisierten stationären Einsatz an einem CNC-Automaten.

Das Plasmaschneidverfahren bietet gegenüber dem autogenen Brennschneiden den Vorteil einer wesentlich geringeren Flächenheizung. Da der eingeschnürte Lichtbogen die Energie punktgenau hochkonzentriert einbringt, wird starker Bauteilverzug vermieden. Mit der neuen Plasmaschneidanlage erzielt der Werker eine gleichmäßige hohe Schnittgeschwindigkeit. Grundsätzlich können alle Eisen- und Nichteisenmetalle in den vier Modi „Vollblech“, „4T Vollblech“, „Gitterblech“ und „Fugenhobeln“ bearbeitet werden.

Die geführte Kühlventilation ist ein weiteres Merkmal des neuen Modells, mit dem der Anbieter seine Plasma-

Cutter-Baureihe im oberen Leistungsbereich abrundet. Ein Lüftungskanal verringert das Risiko der Verschmutzung der Halbleiterplatinen und der elektronischen Komponenten deutlich.

Für eine hohe Lichtbogenstabilität, eine einwandfreie Schnittqualität und einen möglichst geringen Verschleiß der Schneiddüsen sorgt die neueste Markenbrennertechnik. Die hochfrequenzfreie Zündung vermeidet Störungen anderer elektronischer Geräte im Arbeitsbereich. Mit dem ergonomisch geformten Handschneidbrenner wird einem vorzeitigen Ermüden vorgebeugt. Die Maschine verfügt über eine Selbsterkennung des angeschlossenen Brenntyps (manuell oder automatisch). Für gute Schneidergebnisse sorgt ganz wesentlich die automatische Druck- und Luftmengenregelung.



KONTAKT

GYS, Aachen, Tel. 0241/1892371-0