



Nel campo della riparazione in carrozzeria Gys ha un catalogo ampio e sempre in evoluzione, con l'inserimento di nuovi prodotti e la costante evoluzione di quelli già in vendita. Ecco due novità interessanti per migliorare la qualità del lavoro e rendere meno affaticante la giornata in carrozzeria

# Tante novità da GYS

Renato Dainotto

Gyspot Inverter Evolution PTI-s7 è la puntatrice che risponde alle specifiche dei veicoli delle maggiori Case automobilistiche per la saldatura di acciai ad alta e ultra alta resistenza (Uhle/acciai al boro). Le vetture si sono evolute moltissimo e l'attenzione delle Case automobilistiche negli ultimi anni è stata sempre molto forte in merito a 4 fattori in sviluppo costante: riduzione dei pesi, resistenza ai *crash test*, anticorrosione, estetica ricercata. Va da sé quindi che anche per le riparazioni di queste nuove vetture vanno aggiornate le attrezzature di cui si dispone per permettere la lavorabilità su queste nuove lamiere e per garantire la sicurezza di conducenti e passeggeri, anche dopo gli interventi di riparazione sulla vettura conseguenti ad incidenti. È importante infatti che i lavori siano eseguiti a regola d'arte, con delle riparazioni e saldature correttamente eseguite che assicurino il ripristino della vettura in modo conforme per garantire un comportamento/risposta corretta del veicolo in termini di protezione degli occupanti della vettura in caso di nuovi impatti.

## La puntatrice Gys

La puntatrice Gyspot PTI-s7 è stata approvata per le sue prestazioni dai più grandi costruttori mon-

diali di autovetture. È una soluzione innovativa di saldatrice a punti, raffreddata ad acqua, con il trasformatore di potenza integrato nella pinza e funzionante a 400 V 16 A. Questo attrezzo permette il riconoscimento automatico (modalità automatica) da parte della macchina stessa dello spessore e delle tipologie delle lamiere da saldare (2 o 3 che siano) impostando automaticamente la forza di serraggio necessaria per il punto da eseguire. L'analisi/verifica e l'impostazione/regolazione dei parametri di saldatura vengono fatte dalla macchina in automatico per ogni punto eseguito nella sequenza di saldatura specifica (modalità automatica). A ogni punto la macchina evidenzia la corretta esecuzione con un OK che appare sul *display*. Tutti i parametri di impostazione e di lavorazione eseguiti vengono registrati per ogni punto su una scheda SD e riferiti alla vettura in riparazione (va inserito il numero di targa), per cui è garantita la rintracciabilità degli interventi fatti, e la stampa di un rapporto certifica il lavoro fatto.

## Gyspot PTI-s7

Si tratta di una macchina ad *inverter* con corrente di saldatura massima di 14500 A conforme alla direttiva EMF 2013/35/UE - "Body Protect

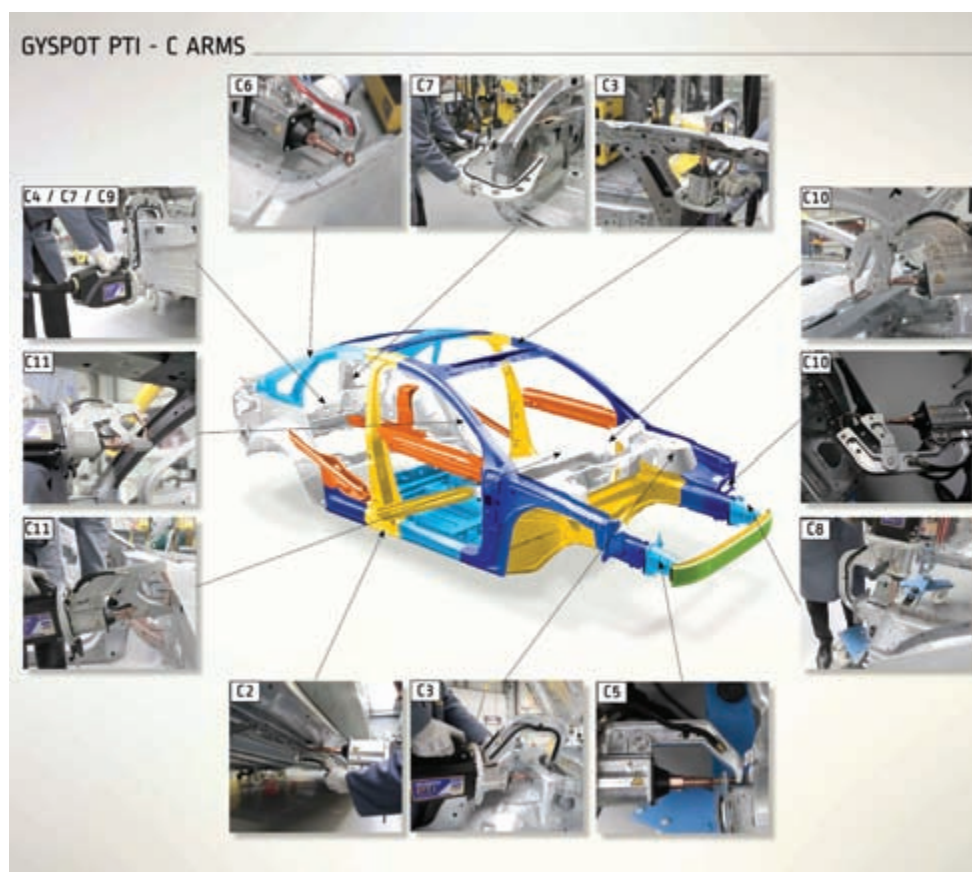
“La puntatrice Gyspot PTI-s7 è stata approvata per le sue prestazioni dai più grandi costruttori mondiali di autovetture. È una soluzione innovativa di saldatrice a punti, raffreddata ad acqua

66

Tutti i parametri di impostazione e di lavorazione eseguiti vengono registrati per ogni punto su una scheda SD e riferiti alla vettura in riparazione



Lo schema tecnico mostra tutte le caratteristiche del nuovo modello di puntatrice Gys



Technology" - Campi elettromagnetici, con una forza di serraggio massima dei bracci, indipendentemente dalla grandezza/lunghezza dei bracci stessi, identica per tutti i bracci a "C": 550 daN a 8 bar. Inoltre, è raffreddata a liquido e quindi di garantisce prestazioni ottimali di produttività anche nelle condizioni di temperature e di lavoro

più gravose essendo dimensionata per saldare fino a 2000 punti consecutivi (rif. saldatura lamiera spessore 0,8 mm x 2). Sempre attenta al *comfort* e alla sicurezza degli utilizzatori, Gys ha poi sviluppato negli ultimi anni per questa macchina una pinza con il trasformatore di potenza integrato nella pinza stessa, funzionante a 400 V 16 A. Dopo la sua nascita Gys non ha smesso di migliorare il prodotto proponendo una drastica riduzione del peso della pinza, concentrando la tecnologia in uno spazio ridottissimo. Il lavoro fatto ha permesso di ridurre di 2,5 kg il peso, con un guadagno straordinario di maneggevolezza. La pinza Gys con trasformatore integrato non è un vantaggio solo per il peso: permette infatti di operare anche con una maggiore lunghezza di cavi. Lo studio di ottimizzazione fatto su ogni pezzo della pinza ha permesso a Gys di ridurre gli ingombri e di progredire anche sull'ergonomia. Infatti, la pinza è stata accorciata di 4,5 cm e l'impugnatura spostata più avanti per migliorare la presa, la tenuta in mano e il bilanciamento. Anche i bracci si presentano come innovativi sul mercato per il peso, la lega con la quale sono realizzati e la produzione di ogni pezzo ricavato dal pieno. Il sistema di aggancio e sgancio rapido per la sostituzione del braccio e l'inclinazione dello stesso per accedere ai punti più critici sono altri punti di forza dei bracci Gys. Chi volesse saperne di più può visitare il sito *Internet* [www.gys.fr](http://www.gys.fr) oppure contattare l'azienda al 3403677916 - [italia@gys.fr](mailto:italia@gys.fr). ■

## Mercedes approva il Neopulse 300 di Gys



Recentemente approvato da Ford, Gys firma questa volta un accordo con Mercedes. Già riconosciuto nel settore dell'automobile per i suoi avanzamenti tecnologici nella saldatura a punti, il Gruppo è stato scelto dal costruttore tedesco per fornire le macchine di saldatura pulsate "Neopulse 300". Forte delle numerose omologazioni già conseguite, Gys così conferma la sua posizione di *leader* del settore e la sua capacità di progettare prodotti sempre più innovativi. L'approvazione è stata ottenuta dopo una serie di *test* minuziosi eseguiti nei laboratori esterni; l'omologazione ha ricompensato Gys per i molti anni di lavoro e sottolinea anche le competenze del suo dipartimento di R&D nel proporre prodotti molto tecnici fabbricati in Francia.